

## ภาคผนวก ข

---

เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม



# ภาคผนวก ข-1

---

สำเนาจดหมายนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตราการฯ 2/2564 และ  
หนังสือขอขยายเวลาในการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตราการฯ  
1/2565 ให้กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง



## Siranee, Chansri (C)

**From:** สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด Maptaphut IE  
<maptaphut@ieat.mail.go.th>  
**Sent:** Monday, January 31, 2022 2:24 PM  
**To:** Siranee, Chansri (C)  
**Subject:** Re: หนังสือแจ้งเรื่องขอขยายเวลาในการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตาม  
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม  
ตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 2/2564 ระหว่างเดือนกรกฎาคม –  
ธันวาคม พ.ศ.2564 : กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย-นิคมมาบตาพุด

**CAUTION:** This email originated from outside of the organization. Do not click links or open attachments unless you recognize the sender and know the content is safe.

ได้รับเอกสารแล้ว

ขอบคุณค่ะ  
อัจฉรา เฟื่องชัย

จาก: "Chansri Siranee, C" <CSiranee@dow.com>

ถึง: maptaphut@ieat.mail.go.th

สำเนา: "ieat mtpie" <ieat.mtpie@gmail.com>, "emcc ieat" <emcc.ieat@gmail.com>, "Darunluck Chayeenet, D" <CDarunluck@dow.com>, "Chalisa Surakarnkul, C" <CHALISA@dow.com>, "Panipha Ruanghiran, P" <PRuanghiran@dow.com>

ส่งแล้ว: พุธ, 26 มกราคม, 2022 4:02:58 PM

เรื่อง: หนังสือแจ้งเรื่องขอขยายเวลาในการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 2/2564 ระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม พ.ศ.2564 : กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย-นิคมมาบตาพุด

เรียน เจ้าหน้าที่ผู้เกี่ยวข้อง

อ้างถึง หนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เลขที่ ออก 5106.2/ว 0307 ลงวันที่ 30 มีนาคม 2563 เรื่อง ขอ  
ความร่วมมือในการปฏิบัติช่วงสถานการณ์แพร่ระบาดของโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 (Covid-19)

เนื่องด้วยสถานการณ์ปัจจุบันมีการแพร่ระบาดของเชื้อไวรัสโคโรนา เพื่อป้องกัน/ลดความเสี่ยงจากการแพร่ระบาด  
ของโรค

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ได้แก่

1. บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด โครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนไกลคอล (ครั้งที่ 3) (ช่วงก่อสร้างและดำเนินการ) - นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
2. บริษัท สยามโพลีส์ไตรีน จำกัด โครงการโรงงานผลิตโพลีส์ไตรีน (ครั้งที่ 3) (ช่วงดำเนินการ) - นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด



3. บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด โครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ (ช่วงดำเนินการ) – นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
4. บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด โครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) – นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
5. บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด โครงการโรงงานผลิตโพลีเอททีลีน (ครั้งที่ 4) (ช่วงดำเนินการ) – นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

ขอส่งหนังสือแจ้ง เรื่อง ขอยกเวลาในการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 2/2564 ระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม พ.ศ. 2564

ในรูปแบบ pdf ไฟล์ ดังรายละเอียดตามไฟล์แนบ (จำนวน 5 ไฟล์)

อนึ่ง เมื่อทางเจ้าหน้าที่ได้รับรายงานนี้ทางจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ (E-mail) แล้ว กรุณาตอบอีเมลกลับยืนยันการรับรายงานเพื่อใช้อ้างอิงต่อไป

ขอขอบพระคุณค่ะ

Siranee Chansri

Regulatory Affairs Administrator | EH&S DEPT.

P +66 38 673133 | M +66 83 429 4174

[CSiranee@dow.com](mailto:CSiranee@dow.com)

---

SCG – Dow Group | Map ta Phut.

8, I-4 Road, Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District, | Rayong, Thailand | 21150



Seek Together™

General Business





SCG

SCG-DOW  
GROUP



ที่ สพอ/สนพ 2201-002

วันที่ 26 มกราคม 2565

เรื่อง ขอย้ายเวลาในการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

อ้างถึง ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการ  
ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในกรารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการ หรือ ผู้ขอ  
อนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจกรรมแล้ว พ.ศ. 2561

ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติที่อ้างถึงนั้น ได้กำหนดว่าหากโครงการไม่สามารถเสนอรายงาน  
ผลการปฏิบัติตามมาตรการได้ภายในระยะเวลาที่กำหนดไว้ ให้มีหนังสือแจ้งหน่วยงานของรัฐ แล้วแต่กรณี

โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ครั้งที่ 4) ช่วงดำเนินการ ของ บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด ได้รับความ  
เห็นชอบตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.9/2341 ลงวันที่ 5 มีนาคม 2557 อยู่ในช่วงการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติ  
ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่  
2/2564 ระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม พ.ศ. 2564 แจ้งขอย้ายระยะเวลาในการเสนอรายงานฯ เนื่องจาก  
โครงการอยู่ระหว่างการรวบรวมข้อมูลและตรวจสอบความถูกต้อง ซึ่งส่งผลให้มีความจำเป็นในการขอย้ายระยะเวลา  
ในการเสนอรายงานฯ และจะเสนอรายงานดังกล่าว ภายใน 30 วัน นับแต่วันที่ได้ประทับตราลงรับหนังสือไว้ถูกต้อง  
ครบถ้วนแล้ว ด้วยเหตุผลดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

Darunluck C.

นางสาวดรณลักษณ์ ฌายีเนตร

ผู้ประสานงานโครงการ

ผู้ประสานงาน: ดรณลักษณ์ ฌายีเนตร โทร 038-925-628 Email: cdarunluck@dow.com

บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด

เลขที่ 8/1 ถนนไอส์ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต.ปณ.72 ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150

โทร (038) 673 000 โทรสาร (038) 683 991

General Business





SCG SCG-DOW  
GROUP



The Siam Cement and Dow Chemical Group of Joint Venture Companies

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด  
8/1 ถนนไอ-สี่ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
ตู้ ป.ณ. 72 มาบตาพุด  
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150  
โทร : (038) 673 000  
โทรสาร : (038) 683 991

Siam Polyethylene Co., Ltd.  
8/1, I-4 Road, Map-Ta-Phut Industrial Estate,  
P.O. Box 72, Map-Ta-Phut  
Muang, Rayong 21150 Thailand  
Tel : +6638 673 000  
Fax : +6638 683 991

ที่ สพอ/สผ 2201 - 001

22 กุมภาพันธ์ 2565

เรื่อง รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตโพลีเอททีลีน (ครั้งที่ 4) ช่วงดำเนินการ บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด ครั้งที่ 2/2564 ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2564

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ จำนวน 3 เล่ม  
2. แผ่นซีดีบรรจุข้อมูลรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ จำนวน 4 แผ่น

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้ปฏิบัติตามเงื่อนไขในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่กำหนดโดยสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมตลอดมาอย่างเคร่งครัด

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ โครงการโรงงานผลิตโพลีเอททีลีน บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด ครั้งที่ 2/2564 ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2564 เสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงานดังกล่าว จำนวน 3 เล่ม พร้อมแผ่นซีดี จำนวน 4 แผ่น มายังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (สนพ.) เพื่อสนพ. จักได้นำส่งให้กับการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (แผ่นซีดี 1 แผ่น) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง (รายงานฯ 1 เล่มและแผ่นซีดี 1 แผ่น) และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (รายงานฯ 1 เล่ม และแผ่นซีดี 1 แผ่น) ต่อไป

อนึ่ง บริษัทฯ ได้นำส่งรายงานดังกล่าว ให้กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ กรมโรงงานอุตสาหกรรม (รายงานฯ 1 เล่ม) และเทศบาลเมืองมาบตาพุด (แผ่นซีดี 1 แผ่น) เรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

Dannluck C

(นางสาวตรุณลักษณ์ ฉายเ็นตร)

ผู้เชี่ยวชาญด้านธุรกิจสัมพันธ์

โทร. 038 925628

ได้รับเอกสารแล้ว ผู้รับ  
ลงชื่อ.....ผู้รับเอกสาร

General Business



**SCG****SCG-DOW  
GROUP**

The Siam Cement and Dow Chemical Group of Joint Venture Companies

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด  
8/1 ถนนไอ-สี่ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
ตู้ ป.ณ. 72 มาบตาพุด  
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150  
โทร : (038) 673 000  
โทรสาร : (038) 683 991

Siam Polyethylene Co., Ltd.  
8/1, I-4 Road, Map-Ta-Phut Industrial Estate,  
P.O. Box 72, Map-Ta-Phut  
Muang, Rayong 21150 Thailand  
Tel : +6638 673 000  
Fax : +6638 683 991

ที่ สพอ/สผ 2201 - 001

22 กุมภาพันธ์ 2565

เรื่อง รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตโพลีเอททีลีน (ครั้งที่ 4) ช่วงดำเนินการ บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด ครั้งที่ 2/2564 ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2564

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

นายกเทศมนตรีเมืองมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้ปฏิบัติตามเงื่อนไขใน มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่กำหนดโดยสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมตลอดมาอย่างเคร่งครัด

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ โครงการโรงงานผลิตโพลีเอททีลีน บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด ครั้งที่ 2/2564 ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2564 เสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงานดังกล่าวมายังกรมโรงงานอุตสาหกรรม (รายงานฯ 1 เล่ม) และเทศบาลเมืองมาบตาพุด (แผ่นซีดี 1 แผ่น) ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

อนึ่ง บริษัทฯ ได้นำส่งรายงานดังกล่าว ให้กับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เพื่อนำส่งต่อให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (แผ่นซีดี 1 แผ่น) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง (รายงานฯ 1 เล่ม และแผ่นซีดี 1 แผ่น) และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (รายงานฯ 1 เล่มและแผ่นซีดี 1 แผ่น) เรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

Darakluck C.

(นางสาวดรณลักษณ์ ฉายิเนตร)

ผู้เชี่ยวชาญด้านธุรกิจสัมพันธ์

โทร. 038 925628

General Business

ได้รับหนังสือฉบับนี้ไว้แล้ว

ลงชื่อ.....ผู้รับ

(.....)

วันที่.....๒๔.๒.๖๕.....



## ภาคผนวก ข-2

---

จดหมายนำส่งรายงานการประเมินความเสี่ยงของโครงการ



ที่ อก ๐๓๑๒/ ๒๑๔๗



กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๒ เขตราชเทวี  
กรุงเทพมหานคร ๑๐๕๐๐

๓๐ พฤศจิกายน ๒๕๖๐

เรื่อง รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด PE

สิ่งที่ส่งมาด้วย แบบรายงานการปฏิบัติตามแนวทาง/มาตรการที่เสนอในรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยง  
ประจำปี พ.ศ. ....

ตามที่ท่านได้ยื่นรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบ  
กิจการโรงงาน ประกอบกิจการผลิตพลาสติกโพลีเอททีลีน ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.๔๒(๑)-๑๑/๒๕๕๑-ญนพ.  
ตั้งอยู่เลขที่ ๘/๑ ถนนไอ-สี่ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตู๊ ป.ณ.๗๒ มาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง นั้น

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้รับรายงานดังกล่าวแล้ว  
จึงขอให้ท่านปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและควบคุมอันตราย แผนงานบริหารจัดการความเสี่ยง และกฎหมาย  
ความปลอดภัยที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด ทั้งนี้ ให้ท่านจัดทำรายงานการปฏิบัติเป็นประจำทุกปี ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย  
หรือแบบอื่นที่ท่านเห็นว่าเหมาะสม โดยเก็บไว้ที่โรงงานพร้อมให้เจ้าหน้าที่ตรวจสอบได้เสมอ

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายสุภกิจ บุญศิริ)

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

ฝ่ายบริหารทั่วไป

โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๒๑๖

โทรสาร ๐ ๒๓๕๕ ๓๓๔๒

<http://www.diw.go.th/Risk/index.htm>





SCG

SCG-DOW  
GROUP



The Siam Cement and Dow Chemical Group of Joint Venture Companies

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด.

Siam Polyethylene Co., Ltd.

8/1 ถนนโอ-สี นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

8/1, I-4 Road, Map-Ta-Phut Industrial Estate,

ตู้ ป.ณ. 72 มาบตาพุด

P.O. Box 72, Map-Ta-Phut,

อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150

Muang, Rayong 21150 Thailand

โทร : (038) 673 000

Tel : +6638 673 000

โทรสาร : (038) 683 991

Fax : +6638 683 991

ที่ สพอ/กรอ 1805-012

วันที่ 4 พฤษภาคม 2561

เรื่อง รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน  
สำหรับส่วนขยายโรงงานครั้งที่ 4

เรียน ผู้อำนวยการศูนย์เทคโนโลยีความปลอดภัย  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน  
ของบริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด จำนวน 1 เล่ม พร้อมแผ่นซีดี จำนวน 1 แผ่น

ด้วยบริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด ทะเบียนโรงงาน น. 42(1)-11/2541-ญนพ. ตั้งอยู่ใน  
นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้ดำเนินการขยายโรงงานครั้งที่ 4 โดยติดตั้งเครื่องจักรเพิ่มเติม คือ เครื่องอัด  
อากาศ เพื่อรักษาเสถียรภาพแรงดันอากาศสำหรับกระบวนการผลิตให้เพียงพอ นั้น

เพื่อให้เกิดความสอดคล้องกับข้อกำหนดตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมฉบับที่ 3 (พ.ศ.2542)  
ออกความตามพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในกรณีดำเนินงาน  
บริษัท จึงได้ประเมินและจัดทำรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการ  
โรงงานสำหรับส่วนขยาย และขอส่งรายงานดังกล่าวมายังสำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย กรมโรงงาน  
อุตสาหกรรม ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นางสุภาภรณ์ สมควร)

ผู้ประสานงาน

ผู้ประสานงาน : โทร. 038 673651

ได้รับต้นฉบับแล้ว

กชดา

๗๗/๒๕๖๑



## ภาคผนวก ข-3

---

สำเนาเอกสารขอเชื่อมต่อสัญญาณระบบตรวจสอบคุณภาพอากาศ  
จากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่องไปยังศูนย์รับข้อมูล  
สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง (EMC<sup>2</sup>)





The Siam Cement and Dow Chemical Group of Joint Venture Companies

บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด  
 ๑ ถนนสี ๗ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
 อ.บ. ๗๒ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
 อ.บ. ๗๒ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
 โทร: ๐๓๘ ๖๗๓ ๐๐๐  
 โทรสาร ๐๓๘ ๖๘๓ ๖๙๑

Siam Polyethylene Co., Ltd.  
 ๑ 1-4 Road, Map-Ta-Put Industrial Estate,  
 P.O. Box 72 Map-Ta-Put,  
 Mueang Rayong 21150 Thailand  
 Tel: +669 673 000  
 Fax: +669 683 661

วันที่รับมอบ	๑๒.๑
วันที่	๑๒.๑.๕๖
เวลา	๑๒.๑๕

ที่ ทพ/สทพ ๐๑๐๔-๐10

๒ เมษายน ๒๕๕๒

เรื่อง ขส่งรายงานผลการตรวจวัดค่าฝุ่นละอองจากปล่องแก๊สในโรงกลั่นปิโตรเลียม (CEMS) ไปยังศูนย์ข้อมูลสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

อ้างถึง 1. หนังสือแจ้งขอขยายเวลาในการยื่นผลการตรวจคุณภาพจากปล่องแก๊สในโรงกลั่นปิโตรเลียม (CEMS) ไปยังศูนย์ข้อมูลสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง ออกdated ๐๘/๑๒/๕๖ วันที่ 11 ธันวาคม ๒๕๕1

๒. ประกาศโรงงานอุตสาหกรรม เรื่องการส่งข้อมูลค่าฝุ่นละอองจากปล่องแก๊สในโรงกลั่นปิโตรเลียม ๒๕๕๐

สิ่งที่ส่งมาด้วย แบบฟอร์มข้อมูลระบบตรวจสอบและบันทึกแบบต่อเนื่อง (CEMS)

ตามที่ ข้าพเจ้าไปนามของบริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด ตั้งอยู่ที่ ๘ ถนน สี-๗ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอมาบตาพุด จังหวัดระยอง ๒๑๑๕๐ เลขทะเบียนโรงงาน น.๔๒(๑)-11/2541-อนุพ. ได้ทำการติดตั้งอุปกรณ์ตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแก๊สในโรงกลั่นปิโตรเลียม (Continuous Emission Monitoring System : CEMS) และระบบการเชื่อมต่อข้อมูลต่างๆ ตลอดจนได้ดำเนินการทดสอบการเชื่อมต่อข้อมูลร่วมกับศูนย์ข้อมูลและระบบคุณภาพสิ่งแวดล้อม สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง เมื่อวันที่ ๑๖ ธันวาคม ๒๕๕๑ บัดนี้ บริษัทฯ จึงขอรายงานผลการตรวจวัดค่าฝุ่นละอองจากปล่องแก๊สในโรงกลั่นปิโตรเลียมมาบตาพุด (สทพ.) การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาอนุมัติ

ขอแสดงความนับถือ

(นางอุบลรัตน์ พานิชศิริ)

ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย

ผู้ประสานงานในนามของบริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด

๑. คุณพญกิติ์ กิตติพัฒน์กุล ผู้จัดการโรงงาน
๒. คุณวราภรณ์ วรรณศิริกุล Analyst Engineer
๓. คุณจิราวรรณ จำปาคู ผู้เชี่ยวชาญด้านสิ่งแวดล้อม
๔. คุณนิกร พงษ์บรรณกิจ เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม

บริษัท	๕๖
วันที่	๑๒.๑.๕๖
เวลา	๑๒.๑๕

# แบบฟอร์มข้อมูลระบบตรวจสอบคุณภาพแบบต่อเนื่อง (CEMS)

## 1. ข้อมูลทั่วไป

ชื่อโรงงาน .....บริษัท.....สยามโพลีเอทิลีน จำกัด.....เลขทะเบียน.....น.๔๒(๑)-11/2541-อนุพ.  
 1.ประกอบกิจการ.....ผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน.....  
 ที่ตั้ง เลขที่.....๘.....หมู่.....๗๒.....ถนน.....สี-๗.....นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด.....  
 ตำบล.....มาบตาพุด.....อำเภอ.....เมือง.....จังหวัด.....ระยอง.....ไปรษณีย์.....๒1150.....

## 2. ข้อมูลเครื่องวัด (Sensor) จุดตรวจวัดที่.....๕๖.๕-510.....

เครื่องมือ	ชื่อรุ่น	ช่วงการวัด	หน่วย	เลขช่องสัญญาณ
ออกไซด์ของไนโตรเจน (NO <sub>x</sub> )	Servomex/Xentra4900	0-300	ppm	1
คาร์บอนไดออกไซด์ (CO <sub>2</sub> )	Servomex/Xentra4900	0-200	ppm	2
ออกซิเจน (O <sub>2</sub> )	Yokogawa/ZA8C	0-25	%	3

\*เลขช่องสัญญาณให้ดูเลขที่ของ logger ว่าอยู่ที่ช่องที่เท่าไร

## 3. ข้อมูลระบบรับ/ส่งข้อมูล

ระบบส่งข้อมูลเป็นแบบ ☐ Internet IP Address .. servodow.dynidns.info ☐ Modem เบอร์โทร.....038-683208.....  
 Logger ชื่อ.....Envitech.....รุ่น.....Envidas Ultimate Ver.1.0.26.....Logger ID no.....1.....

## 4. ข้อมูลเพื่อการติดต่อประสานงานกรณีฉุกเฉิน

4.1 ชื่อผู้จัดการโรงงาน.....คุณพญกิติ์ กิตติพัฒน์กุล.....  
 โทรศัพท์.....038-673336.....Mobile.....081-8228826.....Email.....Pyphayongsk@servodow.com.....  
 4.2 ชื่อผู้ควบคุมระบบ CEMS.....คุณวราภรณ์ วรรณศิริกุล.....ตำแหน่ง.....Analyst Engineer.....  
 โทรศัพท์.....038-673477.....Mobile.....Email.....Kwansuda@servodow.com.....  
 4.3 ชื่อผู้ประสานงาน.....คุณจิราวรรณ จำปาคู.....ตำแหน่ง.....ผู้เชี่ยวชาญด้านสิ่งแวดล้อม.....  
 โทรศัพท์.....038-673453.....Mobile.....Email.....Jirawann@servodow.com.....  
 4.4 ชื่อผู้ประสานงาน.....คุณนิกร พงษ์บรรณกิจ.....ตำแหน่ง.....เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม.....  
 โทรศัพท์.....038-673003.....Mobile.....Email.....Thakrob@servodow.com.....

ลงชื่อ.....  
 (นางอุบลรัตน์ พานิชศิริ)  
 วันที่.....๑๒.๑.๕๖



บริษัท ซีเมนต์ไทย จำกัด (มหาชน)  
 87 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร กรุงเทพฯ 10700  
 โทร : 02-606 673 000 โทรสาร : 02-606 683 991

Siam Polyethylene Co., Ltd.  
 87/1 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร กรุงเทพฯ 10700  
 โทร : 02-606 673 000 โทรสาร : 02-606 683 991

ที่ เลขจดหมาย 1110 - 030

วันที่ 18 ตุลาคม 2554

สำนักงานสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ  
 วันที่ 20 ต.ค. 54  
 เวลา 10.00 น.

เรื่อง ขออนุญาตติดตั้งอุปกรณ์ตรวจสอบคุณภาพอากาศจากห้องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (CEMS) ไปยังศูนย์ไฟฟ้าพลังความร้อนร่วมด้านพลังงานทดแทนจากถ่านหิน จังหวัดระยอง

เรียน ผู้ว่าราชการจังหวัดจันทบุรี

สิ่งที่ส่งมาด้วย แบบฟอร์มขออนุญาตติดตั้งอุปกรณ์ตรวจสอบคุณภาพอากาศจากถ่านหิน จำนวน 1 หน้า

ด้วยบริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 87/1 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร กรุงเทพฯ 10700 เลขทะเบียนโรงงาน น.42(1)-112541-0000 ได้ทำการติดตั้งอุปกรณ์ตรวจสอบคุณภาพอากาศจากห้องแบบอัตโนมัติ (Continuous Emission Monitoring Systems : CEMS) และระบบการเตือนภัยอัตโนมัติ ตลอดจนได้ดำเนินการทดสอบการเตือนภัยอุปกรณ์ตรวจสอบคุณภาพอากาศจากห้องแบบอัตโนมัติ (Automatic Alarm System) แล้วเสร็จเรียบร้อยแล้ว และขอแจ้งให้ท่านทราบถึงรายละเอียดของระบบการเตือนภัยดังกล่าวไว้ด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางสุภากร พานิชศิริเจริญ)  
 ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย

ผู้ประสานงาน : นางสาวศิริวรรณ เปี่ยมทอง  
 หมายเลขโทรศัพท์ 038-673653

แบบฟอร์มข้อมูลระบบตรวจสอบมลพิษแบบต่อเนื่อง (CEMS)

1. ข้อมูลทั่วไป

ชื่อโรงงาน.....บริษัท.....สาขา.....ผลิตภัณฑ์.....เลขที่.....  
 ประเภทกิจการ.....ผลิตภัณฑ์.....เมือง.....จังหวัด.....ไปรษณีย์.....  
 ที่ตั้งเลขที่...../.....หมู่.....ตำบล.....อำเภอ.....จังหวัด.....ไปรษณีย์.....  
 คำนำ.....นามสกุล.....ตำแหน่ง.....เมือง.....จังหวัด.....ไปรษณีย์.....

2. ข้อมูลเครื่องวัด (Sensor) ชุดตรวจวัดที่.....

เครื่องมือ	ชื่อ/รุ่น	ช่วงการวัด	หน่วย	ช่วงของข้อมูล
ออกซิเจนในไอระเหย (NO <sub>x</sub> )	ABB/ AO2040	0-200	ppm	1
คาร์บอนไดออกไซด์ (CO <sub>2</sub> )	ABB/ AO2040 URAS26	0-2000	ppm	2
ออกซิเจน (O <sub>2</sub> )	ABB/ AO2040	0-25	%	3

\*แหล่งข้อมูลให้ดูเลขที่ของ logger ว่าอยู่ที่เท่าไร

3. ข้อมูลระบบรับส่งข้อมูล

ระบบส่งข้อมูลเป็นแบบ ☐ Internet IP Address .. segdow.dynadyn.com ☐ Modem เบอร์โทร.....038-683208  
 Logger ชื่อ..... Evitech..... รุ่น..... Evitech Ultimate Ver.1.0.26..... Logger ID no.....1.....

4. ข้อมูลเพื่อการติดต่อประสานงานกรณีฉุกเฉิน

4.1 ชื่อผู้ติดต่อ.....คุณอานันท์ พาคิตาห์.....  
 โทรศัพท์.....038-673612.....Mobile.....087-6172021.....Email.....AFFadilah@dow.com.....  
 4.2 ชื่อผู้ควบคุมระบบ CEMS.....คุณสุวิทย์ นันทิวิทย์.....ตำแหน่ง.....Analyst Engineer.....  
 โทรศัพท์.....038-673382.....Mobile.....081-7782971.....Email.....Mohaivud@dow.com.....  
 4.3 ชื่อผู้ประสานงาน.....คุณศิริวรรณ เปี่ยมทอง.....ตำแหน่ง.....ผู้ช่วยผู้จัดการด้านสิ่งแวดล้อม.....  
 โทรศัพท์.....038-673653.....Mobile.....089-2024893.....Email.....Nairiwan@dow.com.....  
 4.4 ชื่อผู้ประสานงาน.....คุณธิดา โขธา.....ตำแหน่ง.....เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม.....  
 โทรศัพท์.....038-673616.....Mobile.....089-6195877.....Email.....Chotha@dow.com.....

ลงชื่อ.....  
 (นางสุภากร พานิชศิริเจริญ)  
 วันที่.....17 ตุลาคม 2554.....



# ภาคผนวก ข-4

---

สำเนาจดหมายแจ้ง Shutdown ต่อ กนอ.



1 ผู้ประกอบการ บริษัท สยามโกลด์คอส จำกัด  
 บิดาสุภาพการ ... นายระพีพัฒน์ เทอดสุภาพธรรมไป  
 ทะเบียนสมรส น.๘๔(๖) - แปลที่ดิน 1-13 ร.๒. เบื้องที่ ๕๐-๕๕.๕-2๖๒ ปี-๓๙๖-๓๗.๖.  
 ๑/๕๖8 ตบฉ.

## 2 การหยุดเก็บเครื่องจักร

- ( ) หมุนมาครั้งใหญ่ (Turnaround)
- ( ) เหตุการณ์พาณิชย์ (Commercial Shutdown)
- ( ) หมุนมาแบบปกติ (Annual Shutdown)
- ( ) เหตุการณ์ฉุกเฉิน (Emergency Shutdown)
- ( ) สถานะแบบพร้อมรับงาน (การพักตัว) (การพักตัว)
- ( ) ไข้

3. นายสมชาย งามวิเศษ เลขที่บัตรประชาชน ๒๐๐๙-๐๒-๖ บ้านเลขที่ ๑ หมู่ที่ ๑ ตำบล ๑ อำเภอ ๑ จังหวัด ๑

1. **ข้อมูลทั่วไป (Turnaround)**

2. **ข้อมูลประจำตัว**

3. **อื่นๆ**

บริษัท **คส.วิ. มาตรฐานสินค้า**

**5. การตรวจรับงาน**

[illegible]

၁ ဗုဒ္ဓဂိတု၊ နေပြည်တော်၊ ၁၈ ဇူလိုင် ၂၀၁၆

1. ใบเสร็จรับเงินค่าเช่าที่ดินของเทศบาลนครเชียงใหม่ เลขที่ ๒๕๖ ลงวันที่ ๑๖/๕/๕๕
2. หนังสือขอเช่าที่ดินของเทศบาลนครเชียงใหม่ เลขที่ ๒๕๖ ลงวันที่ ๑๖/๕/๕๕

[illegible]

บริษัท สยามโพลิเอทิลีน จำกัด  
เลขที่ ๘๗ ถนนสุขุมวิทซอย ๑๖๖ หมู่ ๖๒ ต.บางนาใหญ่ อ.เมือง จ.สมุทรปราการ 11150  
โทร (038) 673 000 โทรสาร (038) 663 991

๑ สพฉ/สพพ 2009-029

วันที่ 1 ตุลาคม 2563

## เรื่อง แผนการค้าเงินบาทใบการช่อม้ากรุงใหญ่

เรียน  
ผู้อำนวยการสำนักงานคุ้มครองสภาพมาบตาพุด

อ้างถึง  
ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 67/2557 เรื่อง การขออนุญาตให้เข้ารั้วผู้ประกอบการ  
(Shutdown/Unbaroud) ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและทำเรืออุตสาหกรรมพื้นที่บางตาครูด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. แบบรายงานแจ้งการดำเนินการค้าปลีกขนาดใหญ่ที่ สพอ/สนพ 2009-026 จำนวน 4 หน้า ลงวันที่ 1 ตุลาคม 2563

2. เอกสารระบบบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย จำนวน 1 ชุด  
สำหรับงานเผยแพร่ข้อมูลบำรุงบริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด

ด้วยบริษัท สยามโพลีเอททิลัม จำกัด มีแผนกิจกรรมงานพหุสัมพันธ์กับรัฐใหญ่ ในระหว่าง วันที่ 1 พฤศจิกายน 2563 - 10 ธันวาคม 2563 และ เพื่อให้การดำเนินงานกิจกรรมดังกล่าวสอดคล้องกับข้อกำหนดที่เกี่ยวข้องตาม พหุภาคีฉบับ 2563

ทางบริษัทฯ เราขอแจ้งเอกสารแจ้งแบบการดำเนินงานตามโครงการดำเนินงาน ดังสิ่งที่  
ข้อ 2 ของสัญญาฉบับนี้ เพื่อให้ทราบถึงวัตถุประสงค์ของโครงการ เพื่อให้ทราบถึงวัตถุประสงค์ของโครงการ  
ข้อ 1 และ ข้อ 2 ของสัญญาฉบับนี้ เพื่อให้ทราบถึงวัตถุประสงค์ของโครงการ เพื่อให้ทราบถึงวัตถุประสงค์ของโครงการ  
จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

**ขอแสดงความนับถือ**

(របាយការណ៍សង្ខេប)

**ผู้ประสานงาน**

ผู้รับเอกสาร ดร.นันท  
ตำแหน่ง รพช.  
วันที่ 1-10-60

โทร. 038 673406





แบบรายงานแจ้งการดำเนินการหยุดซ่อมบำรุงใหญ่  
ของผู้ประกอบการที่ขึ้นอุตสาหกรรมและทำเรืออุตสาหกรรมมาตาศุด

ที่ สทอ/สทพ 2009-026

วันที่ 1 ตุลาคม 2563

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาตาศุด  
เนื่องด้วย บริษัท สมานโซลิวชั่น จำกัด  
ขอแจ้งการดำเนินการเกี่ยวกับการซ่อมบำรุงใหญ่ (Shutdown/Turnaround) ดังนี้  
☐ หยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน (Emergency Shutdown)  
☐ ตามแผนฯ ประจำปี (Annual Shutdown)  
☒ อื่นๆ (Other) ...ซ่อมบำรุงใหญ่ (Turnaround).....

วันเดือนปี ที่ดำเนินการ 1 พฤศจิกายน 2563  
วันที่เริ่มลดกำลังผลิต 26 ตุลาคม 2563 วันที่เริ่มงานซ่อมบำรุงใหญ่ 1 พฤศจิกายน 2563  
โดยมีรายละเอียดการดำเนินงาน ดังต่อไปนี้

1. รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก (Package) ดังนี้

ลำดับที่	รายการอุปกรณ์หลัก และงานหลัก	ความเสี่ยง/ผลกระทบ ที่อาจเกิด	มาตรการ/Procedure ที่ใช้ในการควบคุม	ระยะเวลา	
				เริ่ม	เสร็จ
	โปรดตรวจสอบใบ สั่งที่แนบมาด้วย หน้า 6				

2. รายการ ปริมาณสารเคมีที่ลงค้างอยู่ในอุปกรณ์หลัก

ลำดับที่	ชื่ออุปกรณ์	ชื่อสารเคมี	จำนวน	หมายเหตุ
	โปรดตรวจสอบใบ สั่งที่แนบมาด้วย หน้า 7			



แบบรายงานแจ้งการดำเนินการหยุดซ่อมบำรุงใหญ่  
ของผู้ประกอบการที่ขึ้นอุตสาหกรรมและทำเรืออุตสาหกรรมมาตาศุด

3. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Procedure) /มาตรการ ที่ใช้ในการควบคุมความปลอดภัย สิ่งแวดล้อมและ  
อาชีวอนามัย (ให้จัดเตรียมเอกสารแนบ )

ลำดับที่	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Procedure) /มาตรการ	มี	ไม่มี	หมายเหตุ
1.	การตัดแยกอุปกรณ์ (Isolation plan)	✓		
2.	การจัดการของเสียและเสียอันตราย	✓		
3.	การควบคุมน้ำเสีย	✓		
4.	การควบคุมการปล่อยหรือระบายสารเคมีสู่ บรรยากาศ	✓		
5.	การควบคุมพลาสมา (Flare)	✓		
6.	การควบคุมฝุ่นที่เกิดจากการทำงาน	✓		
7.	แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินสำหรับงานซ่อมบำรุง ใหญ่ซึ่งครอบคลุมผู้รับเหมา	✓		
8.	การฝึกอบรมด้านความปลอดภัย	✓		
9.	การควบคุมการทำงานไม่ให้อันตราย	✓		
10.	การอนุญาตทำงาน	✓		
11.	การทำงานบนที่สูง	✓		
12.	การทำงานเกี่ยวกับน้ำแรงดันสูง	✓		
13.	การยก เคลื่อนย้ายอุปกรณ์ขนาดใหญ่	✓		
14.	แผนการประชาสัมพันธ์กับชุมชนและหรือโรงงาน ข้างเคียง	✓		
15.	การทบทวนความปลอดภัยก่อนการเริ่มต้น เครื่องจักร	✓		
16.	อื่นๆ ระบุ.....แผนการป้องกัน COVID- 19.....	✓		





แบบรายงานแจ้งการดำเนินการหยุดซ่อมบำรุงใหญ่  
ของผู้ประกอบการพื้นที่ผลิตอุตสาหกรรมและทำเหมืองแร่ตามกรมควบคุมมลพิษ



แบบรายงานแจ้งการดำเนินการหยุดซ่อมบำรุงใหญ่  
ของผู้ประกอบการพื้นที่ผลิตอุตสาหกรรมและทำเหมืองแร่ตามกรมควบคุมมลพิษ

4. บริษัทผู้รับเหมา

ลำดับที่	ชื่อบริษัท ผู้รับเหมา	ลักษณะงานที่ทำ	จำนวนคน
1	CR Asia Thailand	งานถอดประกอบอุปกรณ์และเปลี่ยนความร้อนและวาล์ว	180
2	Willch	ติดตั้งถังรับและระบายน้ำ	120
3	CKC	งานประกอบท่อ/ งานเชื่อม/ งานทั่วไป/ งานสี	100
4	CR HPWJ	งานติดตั้งด้วยน้ำแรงดันสูง	85
5	HAMON	งานตรวจสอบโครงสร้างของท่อเหลี่ยม	45
6	Technicalthal	งานเปลี่ยนมอเตอร์	35
7	CRC	งานซ่อมสี	30
8	ABB MCC	งานซ่อมบำรุงระบบไฟฟ้า	25
9	Carrier	งานติดตั้งระบบปรับอากาศ	24
10	ABB VFD	งานซ่อมบำรุงระบบไฟฟ้า	20
11	TCCL	งานซ่อมบำรุงระบบไฟฟ้า	15
12	GETS	งานประกอบท่อ/ งานเชื่อม	15
13	VPP	งานซ่อมระบบถ่านหินไฟ	15
14	Innovex	งานซ่อมบำรุงระบบระบายความร้อน	15
15	NEAC	งานซ่อมบำรุงเครื่องจักร	15
16	Qualitech	งานตรวจสอบท่อและอุปกรณ์	10
17	Triathai	งานซ่อมบำรุงระบบไฟฟ้า	10
18	Thermo Ex	งานประกอบท่อ/ งานเชื่อม	10
19	JVM	งานซ่อมบำรุงแก๊สระบบไฟฟ้า	10
20	Panmechanic	งานซ่อมพื้นคอนกรีต	10
21	Measure	งานสอบเทียบอุปกรณ์วัดคุม	10
22	TSK	งานเครน	8
23	Siemens	งานซ่อมบำรุงระบบไฟฟ้า	8
24	CLM	งานซ่อมคอนกรีต	6
25	KY Tech	งานสีทรีตเมนต์	6
26	Panapong	งานตรวจสอบการรั่วไหลด้วยแก๊สฮีเลียม	6
27	Schneider	งานซ่อมบำรุงระบบไฟฟ้า	6
28	Dacon	งานตรวจสอบท่อและอุปกรณ์	5
29	IE Advance	งานตรวจสอบระบบวัดคุม	5

30	CBA	งานซ่อมบำรุงระบบไฟฟ้า	5
31	IMI	งานถอดเปลี่ยนอุปกรณ์วัดคุม	4
32	Proficient	งานตรวจสอบท่อและอุปกรณ์	4
33	SCINTILLATE	งานตรวจสอบอุปกรณ์วัดระดับด้วยรังสี	3
34	GALA	งานซ่อมบำรุงเครื่องจักร	2
35	ABB Bangpoo	งานซ่อมบำรุงระบบไฟฟ้า	2
36	GETABEC	งานตรวจสอบटना	2
รวม			871

ผู้จัดการโครงการ นางสาวณัฐยา บุญสมบัติ โทรศัพท์ 038-673464

ผู้จัดการด้านความปลอดภัยฯ นายชาติธร อินชิต โทรศัพท์ 038-673232

ลงชื่อผู้แจ้ง Na-Hongja S.  
(นางสาวณัฐยา บุญสมบัติ)  
ผู้จัดการโรงงาน



## ตำราปฏิบัติงานหยุดซ่อมบำรุง

18 Aug 2020

- แผนงานซ่อมบำรุงใหญ่ (Turnaround)
- วิชาการอุปกรณ์ผลิตและรวมผลิตภัณฑ์ (assembly) ที่ระงับกิจกรรมต่างๆ
- รายชื่อและประวัติของเครื่องมือเครื่องใช้ อุปกรณ์ที่ใช้ก่อนและระหว่างการผลิต
- การทำงานแบบการพัฒนาอุปกรณ์การผลิตของระบบ (load down list)
- แผนการดำเนินการ (Shutdown procedure)
- บาดแผลจروحและกระแทกที่อาจเกิดขึ้น
- บาดแผลจากอุบัติเหตุทำงานที่มีลักษณะรุนแรง
- แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินสำหรับงานซ่อมบำรุงใหญ่
- รายชื่อผู้ติดต่อประสานงานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
- แผนการประชาสัมพันธ์ประชาชนโรงงานเพื่อให้บริการ
- แผนการควบคุมการดำเนินงานของ COVID-19
- แผนการป้องกัน

เนื่องไปจากการกำหนดระยะเวลาในการพิสูจน์ทาง

- การทดสอบทางเคมีด้วยวิธีระเหยของเหลวแบบกลั่น (Residue, การทดสอบยา) (Finn), สารย้อมสีตาม (Stainex), หมากเอน (Coling 100%) , ดูวิธีแยกแยะตัวทำละลาย (Heat exchanger)
- ตัวบ่งชี้ระบุถึงปัจจัยที่ทราบของกระบวนการ (Coling 100%) ในการนำค่าทางเคมีที่ระบุตัวชี้ถึงค่าต่างๆ

บริษัท ตามโพธิ์อินธิน จำกัด  
 ■ ระเว่งวันที 1 พฤศจิกายน 2561 ได้ชำระสมาชิก 40 ท่าน



แผนงานซ่อมบำรุงใหญ่ (TURNAROUND)			
ช่วงที่ 1	คัมแบ็ก	1-5 พฤศจิกายน 2563	
ช่วงที่ 2	ทำความสะอาด ตรวจสอบ และซ่อมบำรุง	3 พฤศจิกายน - 2 ธันวาคม 2563	
ช่วงที่ 3	คืนระบบและทำการทดสอบ	2-8 ธันวาคม 2563	
ช่วงที่ 4	เตรียมเริ่มดำเนินการผลิต	9 ธันวาคม 2563	



รายชื่อและปริมาณสารเคมีที่คงเหลือในอุปกรณ์หลัก			
ถังเก็บ	รายละเอียด	ปริมาณคงเหลือ	ปริมาณคงเหลือต่อถัง
1	ระบบหล่อเย็นของสเปคิอุลาร์	EL-211, EL-212	ไม่มี
2	หม้อน้ำ (Pump)	FS-1081	ไม่มี
3	หม้อน้ำ (Pump)	F-510	สารเคมี DTQ ใน case (ไม่ได้รับอนุมัติจากบริษัทผู้ขาย)
4	หม้อต้มเย็น (Cooling tower)	CT-1010	ไม่มี
5	อุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อน (Heat exchanger)	E-511, E-513, E-514, E-612	ไม่มี

\*ก่อนจะทำการเปลี่ยนอุปกรณ์ จะทำการใส่สารเคมีด้วยในโพเทน. ระบบหล่อเย็น (pump, drum and tower)



รายการอุปกรณ์และงานหลัก (ACN&S) ที่ดำเนินการในการซ่อมบำรุง			
ถังเก็บ	รายละเอียด	ปริมาณ	หมายเหตุ
1	ระบบหล่อเย็นของสเปคิอุลาร์ (Reactor)	สารหล่อเย็นและสารเคมีของระบบหล่อเย็นสเปคิอุลาร์	
2	หม้อน้ำ (Pump)	ตรวจสอบและซ่อมแซมหม้อน้ำ	
3	หม้อน้ำ (Pump)	ตรวจสอบและซ่อมแซมหม้อน้ำ	
4	หม้อต้มเย็น (Cooling tower)	เปลี่ยนชุดแลกเปลี่ยนความร้อน (Pump pack) พร้อมบำรุงรักษา และ ทดสอบ	
5	อุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อน (Heat exchanger)	ตรวจสอบ ทำความสะอาด และเปลี่ยนอุปกรณ์	



การดำเนินการซ่อมบำรุงอุปกรณ์แยกจากระบบ (ISOLATION LIST)			
ถังเก็บ	รายละเอียด	ปริมาณคงเหลือ	ปริมาณคงเหลือต่อถัง
1	ระบบหล่อเย็นของสเปคิอุลาร์ (Reactor)	EL-211, EL-212	SPEI-229-2020
2	หม้อน้ำ (Pump)	FS-1081	SPEI-334-2020
3	หม้อน้ำ (Pump)	F-510	SPEI-079-2020
4	หม้อต้มเย็น (Cooling tower)	CT-1010	SPEI-040-2020
5	อุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อน (Heat exchanger)	E-511, E-513, E-514, E-612	SPEI-077-2020 SPEI-328-2020 SPEI-200-2020 SPEI-266-2020





# แผนการดำเนินการ (Shut Down Procedure)

ลำดับที่	กิจกรรม	หมายเหตุ
1	จัดปริมาณสารตั้งต้น	
2	ชุดกระบวนการหลัก (Step)	
3	โปรแกรม PLC ที่ใช้ทำงานในระบบ เพื่อป้องกัน และ ไปทดสอบ การควบคุมการตั้งอุณหภูมิ (Temp) การทำตามขั้นตอนการตั้ง (Procedure line)	รวมกับ 2
4	การตั้งค่าเริ่มต้น (Setpoint)	
5	ดำเนินการตามขั้นตอนการตั้งค่าเริ่มต้น	
6	ตรวจสอบว่าอุณหภูมิที่ตั้งค่าได้ถูกต้อง และ ระบบกำลังทำการตั้งค่า เรียบร้อยแล้ว	
7	ดำเนินการผลิต	



9

## การจัดการของเสียและของเสียอันตราย

- ประเมินประเภทและปริมาณของเสียที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิต และจัดการของเสียตามแนวทางปฏิบัติ
- ดำเนินการร่วมกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
- กำหนดให้มีการจัดการของเสียตามประเภทที่เฉพาะเจาะจง และมีการบริหารจัดการของเสีย และระยะเวลาในการดำเนินการตามข้อกำหนดของบริษัท
- กำหนดเส้นบริเวณของเสียภายในพื้นที่กระบวนการผลิต และดำเนินการตรวจสอบพื้นที่บริเวณของเสียอย่างสม่ำเสมอ
- ดำเนินการตามขั้นตอนการกำจัดของเสีย
- ผู้ปฏิบัติงานต้องได้รับอนุญาตก่อนปฏิบัติงาน และได้รับอนุญาตก่อนปฏิบัติงานตามข้อกำหนดของบริษัท
- ประสานงานกับผู้เกี่ยวข้อง สื่อสารกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และดำเนินการตามข้อกำหนดของบริษัท

หมายเหตุ



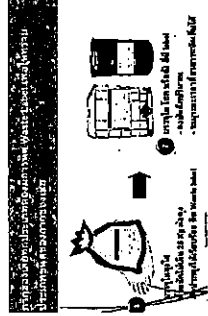
11



## มาตรการควบคุมผลกระทาสิ่งแวดล้อม

### การจัดการของเสียที่ดำเนินการในโรงงานการผลิต

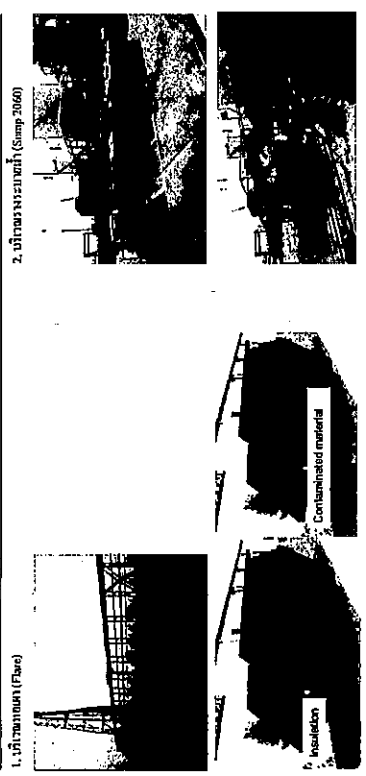
- จัดตั้งคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมในโรงงานให้มีความรับผิดชอบ
- จัดตั้งผู้ดูแลสิ่งแวดล้อมในโรงงานให้มีความรับผิดชอบ
- กำหนดให้มีการจัดการของเสียในโรงงานให้มีความรับผิดชอบ
- กำหนดให้มีการจัดการของเสียในโรงงานให้มีความรับผิดชอบ



12



พื้นที่การจัดการกากของเสียภายในโรงงาน (ช่วงการสุญญากาศ)



การติดตามตำแหน่งรถของระบบ GPS

ใช้ระบบ GPS ในการติดตามและบันทึกเส้นทางการเดินทางของรถบรรทุก การขนส่งของน้ำมันดิบ การขนส่งกากของเสีย และการขนส่งกากของเสีย

DOV

การขนส่งกากของเสีย

รถขนส่งกากของเสียจะมีรถบรรทุกและรถบรรทุกที่ใช้ในการขนส่งกากของเสียไปยังพื้นที่กำจัดกากของเสีย และรถบรรทุกที่ใช้ในการขนส่งกากของเสียไปยังพื้นที่กำจัดกากของเสีย



ห้ามรับรถบรรทุกของเสียที่จอดอยู่  
ปริมาณกากของเสียจะส่งไปยังถังเก็บของเสีย  
มีพื้นที่ในถังเก็บกากของเสียที่ว่างสำหรับรถบรรทุก

DOV

การจัดการกากของเสีย

- การควบคุมรถบรรทุกให้เป็นไปตามข้อกำหนดการขนส่งกากของเสีย (Hazardous Waste)
  - มีรถบรรทุกที่ขนส่งกากของเสียจากโรงงานไปยังถังเก็บกากของเสีย และรถบรรทุกที่ขนส่งกากของเสียจากถังเก็บกากของเสียไปยังพื้นที่กำจัดกากของเสีย
- การควบคุมรถบรรทุกที่ขนส่งกากของเสีย (Controlled Transfer)
  - รถบรรทุกที่ขนส่งกากของเสียจากโรงงานไปยังถังเก็บกากของเสีย หรือรถบรรทุกที่ขนส่งกากของเสียจากถังเก็บกากของเสียไปยังพื้นที่กำจัดกากของเสีย
- การควบคุมรถบรรทุกที่ขนส่งกากของเสีย (Controlled Transfer)
  - รถบรรทุกที่ขนส่งกากของเสียจากโรงงานไปยังถังเก็บกากของเสีย หรือรถบรรทุกที่ขนส่งกากของเสียจากถังเก็บกากของเสียไปยังพื้นที่กำจัดกากของเสีย

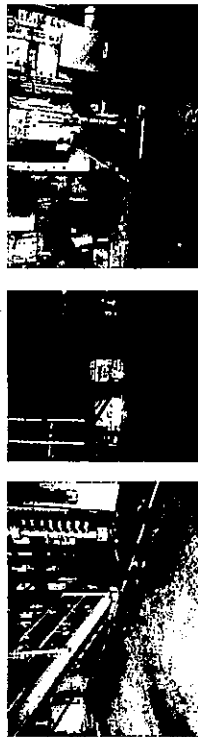
DOV



## มาตรการการควบคุมการปล่อยหรือระบายสารเคมีสู่บรรยากาศเมื่อมีการเปิดอุปกรณ์

### 1. การกำหนดและดูแลอุปกรณ์ในระบบการผลิต

- ที่จุดควบคุมและอุปกรณ์ปล่อยหรือระบายสารเคมี (Closed system) เพื่อให้ใช้ในการ empty หรือปล่อยอุปกรณ์ก่อนการเปิดเพื่อซ่อมบำรุง
- มีการใช้ข้อจำกัด (empty line) เพื่อป้องกันระบบเปิดสู่รั่วไหล การทำงาน Closed system ในบางระบบที่ไม่มีข้อจำกัด
- มีการทดสอบการรั่วไหลของท่อหรือถังก่อนการใช้งานทุกครั้ง



17

## มาตรการการควบคุมการปล่อยหรือระบายสารเคมีสู่บรรยากาศเมื่อมีการเปิดอุปกรณ์

### 1. การกำหนดและดูแลอุปกรณ์ในระบบการผลิต

- ที่จุดควบคุมและอุปกรณ์ปล่อยหรือระบายสารเคมี (Closed system) เพื่อให้ใช้ในการ empty หรือปล่อยอุปกรณ์ก่อนการเปิดเพื่อซ่อมบำรุง
- มีการใช้ข้อจำกัด (empty line) เพื่อป้องกันระบบเปิดสู่รั่วไหล การทำงาน Closed system ในบางระบบที่ไม่มีข้อจำกัด
- มีการทดสอบการรั่วไหลของท่อหรือถังก่อนการใช้งานทุกครั้ง

18

## แผนการเฝ้าระวังสารอินทรีย์ระเหยง่ายขณะซ่อมบำรุงใหญ่

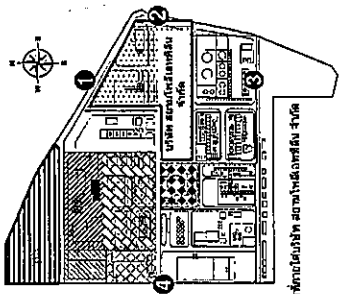
1. การตรวจวัดปริมาณสารอินทรีย์ระเหยง่ายในบรรยากาศที่แนวรั้วของโรงงาน  
ดำเนินการตรวจวัดปริมาณสารอินทรีย์ระเหยง่ายในบรรยากาศ จำนวน 4 จุด โดยจุดตรวจวัดจะวางตำแหน่งตามแผนผังโรงงาน  
โดยทำการวัดด้วยจำนวน 3 ชั่วโมงดังนี้

- ก่อนเริ่มดำเนินการซ่อมบำรุง ประมาณวันที่ 30-31 ตุลาคม พ.ศ.2563
- ขณะมีการเปิดถังปฏิกรณ์เคมีที่ 1-3 พฤศจิกายน พ.ศ.2563
- ในระหว่างการดำเนินการซ่อมบำรุง ประมาณวันที่ 16-17 พฤศจิกายน พ.ศ.2563

ตำแหน่งจุดตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยง่าย (Chemical compound)

1. รั้วด้านทิศเหนือ (North side fence line)
2. รั้วด้านทิศตะวันออก (East side fence line)
3. รั้วด้านทิศใต้ (South side fence line)
4. รั้วด้านทิศตะวันตก (West side fence line)

หมายเหตุ : กรณีมีฝนตกหรือมีลมพัดแรงให้งดการวัด

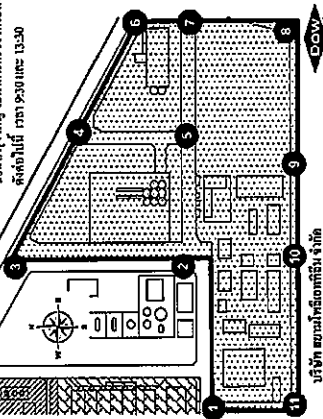


19

## แผนการเฝ้าระวังสารอินทรีย์ระเหยง่ายขณะซ่อมบำรุงใหญ่

### 2. การเฝ้าระวังสารอินทรีย์ระเหยง่ายในบรรยากาศที่แนวรั้วของโรงงาน

ดำเนินการเฝ้าระวัง โดยให้ห้อง VPO ตรวจวัดปริมาณสารอินทรีย์ระเหยง่ายตามจุดต่างๆ ภายในพื้นที่ที่มีการซ่อมบำรุงใหญ่ จะทำการตรวจวัดระหว่างวันที่ 1 พฤศจิกายน - 10 ธันวาคม 2563 รวมเป็น 2 ครั้งต่อวัน ตามจุดดังต่อไปนี้ เวลา 9:30 และ 13:30



จุดตรวจวัด	ชื่อสารเคมี
1	เบ็นซีน (Benzene)
2	โทลูอีน (Toluene)
3	ไซลีน (Xylene)
4	ไนโตรเบนซีน (Nitrobenzene)
5	ไตรคลอโรเอทิลีน (Trichloroethylene)
6	ไตรคลอโรเอทิลีน (Trichloroethylene)
7	ไตรคลอโรเอทิลีน (Trichloroethylene)
8	ไตรคลอโรเอทิลีน (Trichloroethylene)
9	ไตรคลอโรเอทิลีน (Trichloroethylene)
10	ไตรคลอโรเอทิลีน (Trichloroethylene)
11	ไตรคลอโรเอทิลีน (Trichloroethylene)

20



มาตรการควบคุมการปล่อยก๊าซเรือนกระจกสู่บรรยากาศ เมื่อมีการปฏิบัติงาน (ค่า)				
การลดความเข้มข้นของคาร์บอนไดออกไซด์ในกระบวนการผลิต				
ในระหว่างช่วงการปฏิบัติงานจะปฏิบัติตามข้อกำหนดต่อไปนี้				
กิจกรรม/การวัด	ปริมาณ/ค่า	ค่าที่ยอมรับได้	วิธีการตรวจสอบ	เครื่องมือ
ปริมาณการปล่อย	% O <sub>2</sub> ใน	19.5 – 23.5 % O <sub>2</sub> ใน	เครื่องตรวจจับก๊าซแบบพกพา	
ของอากาศที่ไหล	% LEL ของก๊าซ	0% LEL	เครื่องตรวจจับก๊าซแบบพกพา	
ความเข้มข้นของแก๊ส	ส่วนในล้านส่วน (ppm)	< 50% OEL (สำหรับก๊าซทุกชนิดที่ระบุไว้ด้านล่าง) > 50% OEL ต้องใช้ PPE แบบเครื่องช่วยหายใจ (ชนิดที่ระบุไว้ด้านล่าง)	ใช้ Gas Direct Reading Tube	
อุณหภูมิ	องศาเซลเซียส	< 59 ตามข้อกำหนด การทำงานในที่อวกาศ	Heat Index Meter (HEAT Watch)	

มาตรการในการควบคุมผู้เกิดจากการทำงาน	
<ul style="list-style-type: none"> <li>ผู้ปฏิบัติงานต้องผ่านการอบรมในการปฏิบัติงาน</li> <li>ผู้ปฏิบัติงานต้องได้รับการฝึกอบรมเกี่ยวกับอันตรายจากสารเคมี การใช้อุปกรณ์ และ ใ้ครองกันฝุ่น</li> <li>ในบริเวณพื้นที่ทำงานที่มีการระบายอากาศไม่ดี ผู้ปฏิบัติงานควรสวมหน้ากากกันฝุ่นที่มีประสิทธิภาพสูง และให้คำแนะนำเกี่ยวกับวิธีการปฏิบัติงาน</li> <li>มีการติดตั้งเครื่องดูดฝุ่น (High Efficiency Particulate Air (HEPA) filter) บริเวณแหล่งกำเนิดการเกิดฝุ่นอย่างต่อเนื่อง</li> </ul>	23

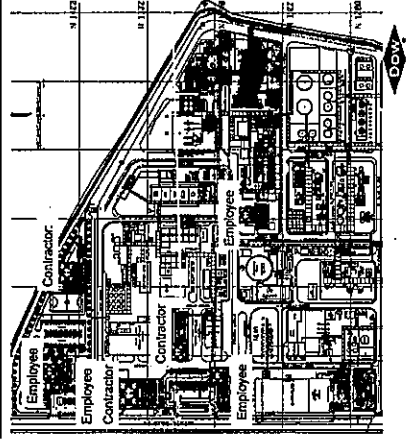
มาตรการในการควบคุมเสียง (F.L.S.E)	
<ol style="list-style-type: none"> <li>ลดความรุนแรงเสียง <ul style="list-style-type: none"> <li>ใช้ CCTV สำหรับตรวจสอบการปฏิบัติงานของผู้ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง และมีการแจ้งเตือน และมีการแจ้งเตือนให้ผู้ปฏิบัติงาน</li> <li>ใช้ Noise meter ที่สูงและต่ำ และมีการแจ้งเตือนให้ผู้ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง และมีการแจ้งเตือนให้ผู้ปฏิบัติงาน</li> </ul> </li> <li>การควบคุมเสียง <ul style="list-style-type: none"> <li>ควบคุมเสียงไม่ให้สูงเกินไป และมีการแจ้งเตือนให้ผู้ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง และมีการแจ้งเตือนให้ผู้ปฏิบัติงาน</li> </ul> </li> <li>การควบคุมความถี่และเสียง <ul style="list-style-type: none"> <li>ควบคุมความถี่และเสียงไม่ให้สูงเกินไป และมีการแจ้งเตือนให้ผู้ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง และมีการแจ้งเตือนให้ผู้ปฏิบัติงาน</li> </ul> </li> <li>การควบคุมเสียง <ul style="list-style-type: none"> <li>ควบคุมเสียงไม่ให้สูงเกินไป และมีการแจ้งเตือนให้ผู้ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง และมีการแจ้งเตือนให้ผู้ปฏิบัติงาน</li> </ul> </li> </ol>	22

มาตรการควบคุมผู้เกิดจากการทำงานที่มีความเสี่ยงสูง	
<ul style="list-style-type: none"> <li>มาตรการในการปฏิบัติงาน (Job method assessment &amp; Job procedure) ของผู้ปฏิบัติงาน และความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน (USA)</li> <li>ผู้ปฏิบัติงานต้องได้รับการฝึกอบรมเกี่ยวกับอันตรายจากสารเคมี การใช้อุปกรณ์ และ ใ้ครองกันฝุ่น</li> <li>ในบริเวณพื้นที่ทำงานที่มีการระบายอากาศไม่ดี ผู้ปฏิบัติงานควรสวมหน้ากากกันฝุ่นที่มีประสิทธิภาพสูง และให้คำแนะนำเกี่ยวกับวิธีการปฏิบัติงาน</li> <li>มีการติดตั้งเครื่องดูดฝุ่น (High Efficiency Particulate Air (HEPA) filter) บริเวณแหล่งกำเนิดการเกิดฝุ่นอย่างต่อเนื่อง</li> </ul>	24



## แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินสำหรับงานซ่อมบำรุงใหญ่

ภาพ 22/713



Contractor Safety  
Safety CKC- area warden (K-Kampol)  
EH&S delivery Specialist EH&S tech  
(Suwimon P., Pitsinee S.)

27

### การตอบโต้ภัยพิบัติฉุกเฉิน

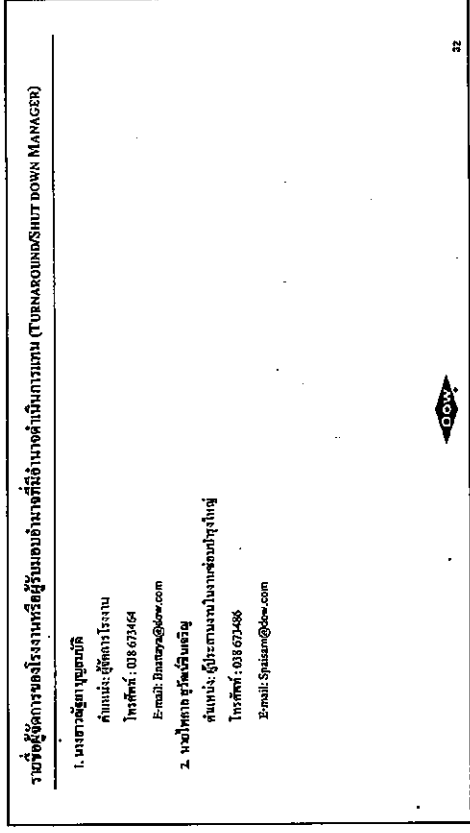
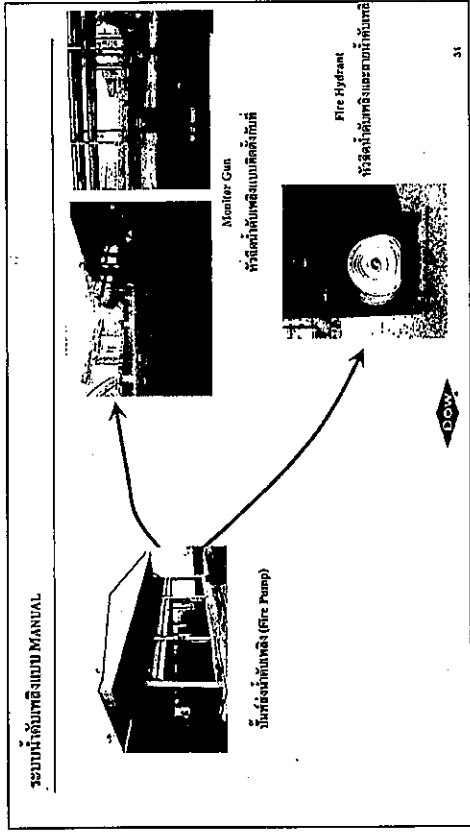
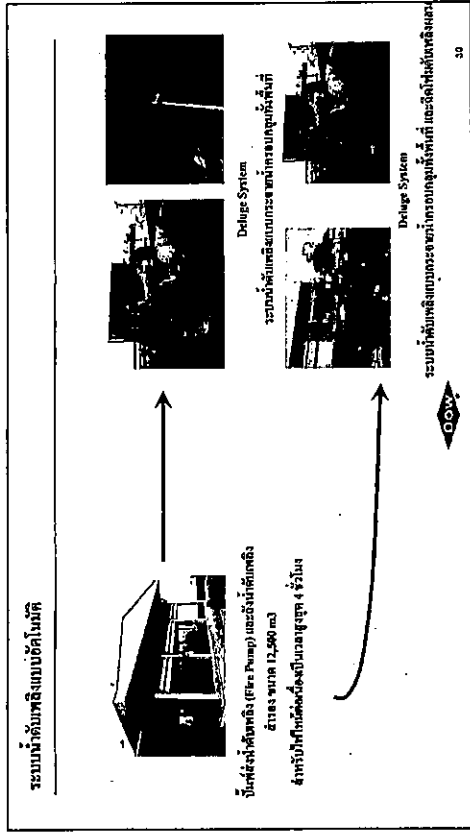
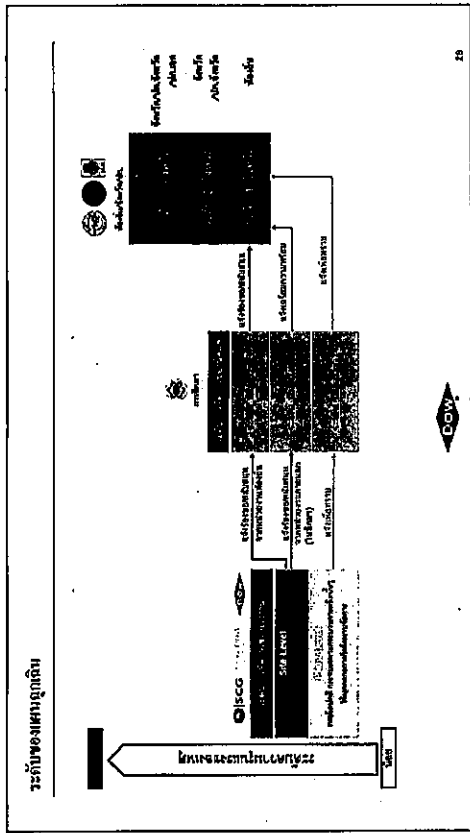
- ในกรณีที่เกิดสถานการณ์ฉุกเฉินในขณะทำงาน ทีมงานจะปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินในกรณีฉุกเฉิน (Site Emergency Procedure) ทันที
- ผู้ปฏิบัติงานจะทำการแจ้งเตือนสถานการณ์ฉุกเฉิน (Control room) ที่โรงงานและแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง (Safety shower, first aid, etc.)
- ผู้ปฏิบัติงานจะทำการแจ้งเตือนสถานการณ์ฉุกเฉิน (Control room) ที่โรงงานและแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง (Safety shower, first aid, etc.)
- ผู้ปฏิบัติงานจะทำการแจ้งเตือนสถานการณ์ฉุกเฉิน (Control room) ที่โรงงานและแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง (Safety shower, first aid, etc.)
- ผู้ปฏิบัติงานจะทำการแจ้งเตือนสถานการณ์ฉุกเฉิน (Control room) ที่โรงงานและแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง (Safety shower, first aid, etc.)
- ผู้ปฏิบัติงานจะทำการแจ้งเตือนสถานการณ์ฉุกเฉิน (Control room) ที่โรงงานและแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง (Safety shower, first aid, etc.)

28

### ระดับของแผนฉุกเฉิน

Plant Level	เป็นกรณีที่เกิดใน plant สามารถควบคุมสถานการณ์และระงับเหตุได้ โดยไม่กระทบ plant ใกล้เคียง
Site Level	เป็นกรณีที่เกิดในบริเวณใกล้เคียง plant ใกล้เคียงใน MTP site
Company Level	เหตุการณ์ที่เกิดในบริเวณใกล้เคียงโรงงานที่ผลิต และไม่สามารถควบคุมหรือระงับเหตุได้ จะต้องขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และระงับเหตุ
Regional Level	ไม่พบเหตุการณ์ในบริเวณใกล้เคียงโรงงานที่ผลิต จะต้องขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และระงับเหตุ
Off-Site Emergency	อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นนอกพื้นที่โรงงานและเกี่ยวข้องกับสิ่งแวดล้อมหรือชุมชนใกล้เคียง



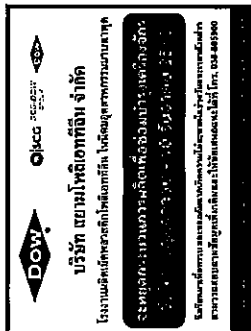




แผนการประชาสัมพันธ์กับชุมชน โรงงานที่อาจได้รับผลกระทบ

โรงเรียนจะแจ้งข้อมูลข่าวสารแก่ประชาชนผ่านช่องทางต่างๆ ดังนี้

1. รมว.สธ.เผยผลสัมฤทธิ์งานสสจ.ปทุมธานี
2. แจ้งสำนักปลัดกระทรวงสาธารณสุข เรื่อง การปฏิบัติราชการ
3. ติตติงปอประภาสกับกิตติคุณสสจ.ปทุมธานี



## แผนการควบคุมการดำเนินงานของศูนย์ฯ



เป้าหมายด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

การหาระเบียงเป็นผลสำเร็จโดยไม่มีผู้ขัดขวาง หรือได้รับการช่วยเหลือ ซึ่งจะต้องประกอบด้วย 3 ส่วน ดังต่อไปนี้

1. ไม่ให้ส่วนควบของเครื่องจักร (JFE) หรือทำให้รีไซเคิลเปลี่ยนแปลงไป (p-LJFE)
2. ไม่ให้ดูผิดปกติจากการรั่วไหลของสารเคมีอันตราย (PCCE L1A2)
3. ไม่ทำให้เกิดข้อกำหวนของอุปกรณ์ (Compliance deviation)



## แผนการควบคุมการดำเนินงานของผู้รับเหมา

- [illegible]



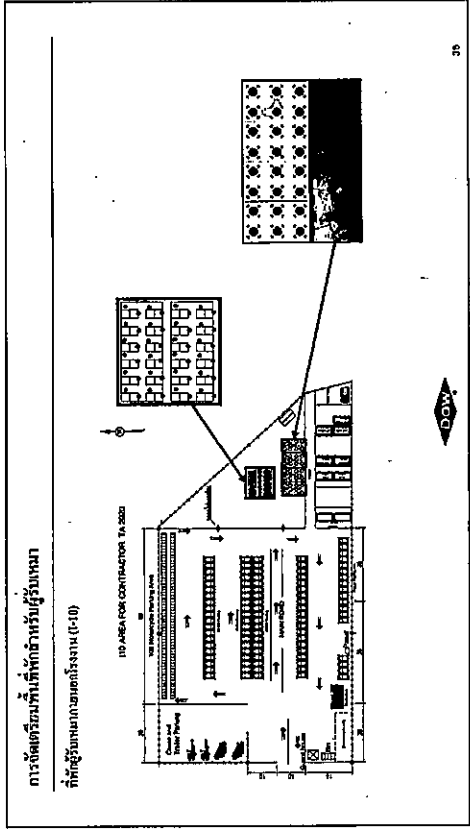


---

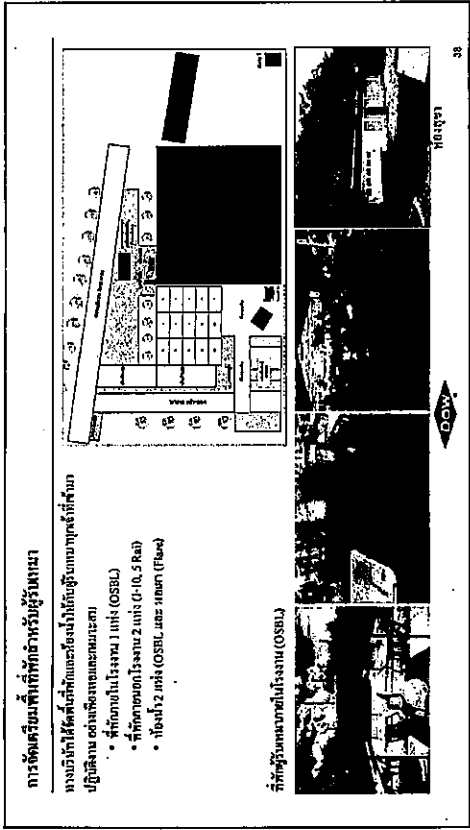
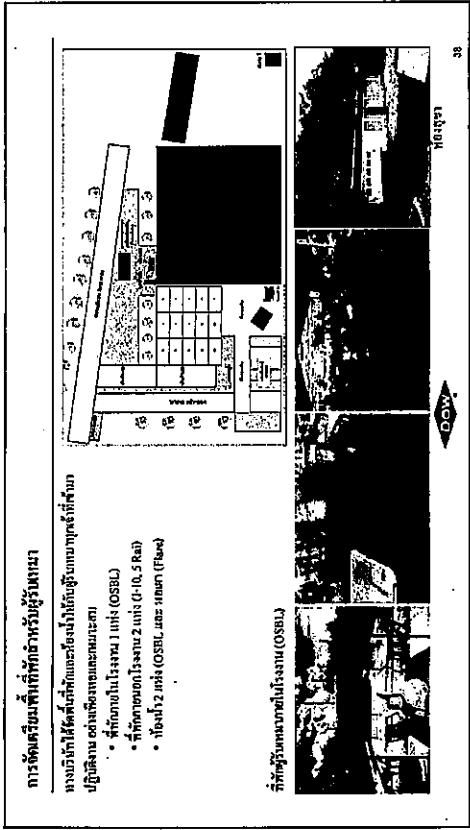
งานหลักที่ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการ

- งานคลังรับ
- งานให้น้ำเบรจลินสูง
- งานเชื่อมประอบทุบ
- งานตรวจสอบอุปกรณ์
- งานใบเสร็จสินค้า
- งานเครื่องจักรกลหนัก

- จากคลังรับ
  - งบประมาณเงินลงทุน
  - งานเชื่อมประกอบตู้
  - งานตรวจสอบอุปกรณ์
  - งานใบเสร็จรับเงิน
  - งานเครื่องจักรกลหนัก

[illegible][illegible]

- [illegible]

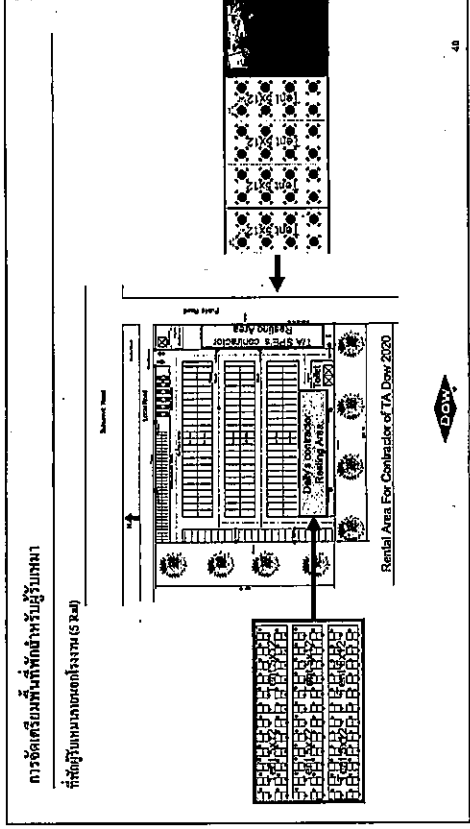
[illegible]

การขอเคาะหินพื้นที่ทำหรับผู้รับเทศา  
ที่จัดรับแบบแผนของกรม(5 ร.4)

Rental Area For Contractor of TA Dow 2020

การขอเคาะหินพื้นที่ทำหรับผู้รับเทศา  
ที่จัดรับแบบแผนของกรม(5 ร.4)

Rental Area For Contractor of TA Dow 2020





**0130UTM.(TRAINING)**

**รูปแบบความสนใจที่ออกมาจะแบ่งออก 2 ส่วนหลักๆ คือ**

- ☒ กรอบบทชี้แจงผู้นำ

☐ กรอบบทบาทและภาระงาน

การมอบหมายผู้นำ

การมอบหมายผู้นำเป็นผู้ปฏิบัติงานทั้งปวงและต้องรับผิดชอบทั้งภายในและภายนอกห้องได้ ได้แก่

  - A หน้าที่และความปลอดภัยสำหรับการขึ้นฟ้าบนเครื่องบิน
  - A การวางแผนสำรอง
  - A บทบาทการใช้ภูมิปัญญา
  - A การทำงานที่สูง
  - A การทำงานนอกโปรแกรม
  - A การตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน



41

## UNIVERSITY TRAINING

- **การขออนุญาตปฏิบัติงานเฉพาะง**
  - ผู้ปฏิบัติงานที่มีปฏิสัมพันธ์กับคนหรือประเภท จะได้รับการฝึกอบรมเพื่อมีความชำนาญงานที่ปฏิบัติงานนั้นๆ ให้ได้ ซึ่งจะต้องมีการควบคุมการทำงาน
  - การขอใบอนุญาต (SWP)
  - การติดป้ายเตือนหรือล๊อค
  - งานที่ต้องใช้กำลังขนาดใหญ่ (Heavy work)
  - งานปัดกวาดและอุปกรณ์ (Line & Equipment Operating)
  - งานในพื้นที่ขอบเขต (Confined Space Entry)
  - การใช้อุปกรณ์ยกของ (Hydro blasting)
  - การใช้เครื่องวัดแรงบิด (Resistance fit test)
  - ผู้ปฏิบัติงาน (Safety specialist)
  - ผู้ใช้เครื่องมือ (Rigger)
  - การขอขออนุญาตทำงาน ไม่มีการประเมินความเสี่ยง, การตรวจสอบ, การใช้อุปกรณ์ และการทำงาน



5

การขอเสนอให้ปฏิบัติงาน (SWP)

- ฝ่ายซ่อมบำรุง (Maintenance department) ของบริษัทเอกชน State Work Permit (SWP) และให้พนักงานบริษัทไปเข้างานตามสิทธิ์งาน
- ตัวการของฝ่ายซ่อมบำรุง เพื่อให้ง่ายต่อการจัดการในการเตรียมความพร้อมสำหรับให้หน่วยงานไปทำงาน
- SWP จะมีการเก็บเงินค่าจ้างไปล่วงหน้า 1500 บาท ดังนั้น EH&S และทีม Planning & Scheduling จะต้องนำทั้งงานจากบริษัทไปขึ้นให้
- บริษัทที่รับงาน จะต้องมีการติดต่อกับทีมให้รู้ความถี่ว่าควรทำอะไร (Unplanned task)



52

การวิเคราะห์ต้นทุนเริ่มงาน (PFA)

Pre-Task Analysis (PTA) ก็คือสิ่งที่ผู้ปฏิบัติงานสามารถจะเกิดขึ้นได้โดยขั้นตอนการทำ PTA ดังนี้

1. จะทำอะไร ทำอย่างไร และศึกษาอะไรขึ้นบ้างสำหรับตอนแรกๆ
2. ในแต่ละสัปดาห์เรียนตอนเย็นเราจะได้อะไรกลับไปบ้าง
3. ศึกษาทางกึ่งจิต หรือปัญญา อันตรธานบ้าง



## อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PPE)

ผู้รับเหมาทุกคน (Contractor/Subcontractor) จะต้องจัดหาอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล ให้ตรงกับงานที่จะทำ และปฏิบัติตามข้อกำหนดของ SCG-Dow เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน และปฏิบัติตามข้อกำหนดของ SCG-Dow เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน และปฏิบัติตามข้อกำหนดของ SCG-Dow เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน

### การตรวจสอบเครื่องป้องกันส่วนบุคคล

- เครื่องป้องกันส่วนบุคคลของผู้รับเหมาทุกคน จะต้องได้รับการตรวจสอบและมีการบันทึก: รวมทั้งบันทึกชื่อของเครื่องป้องกันส่วนบุคคล
- ความถี่ของการตรวจสอบขึ้นอยู่กับลักษณะของงาน: ผู้รับเหมาทุกคนจะต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดของ SCG-Dow เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน
- ช่วงเวลาที่จะตรวจสอบ: ผู้รับเหมาทุกคนจะต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดของ SCG-Dow เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน



46

## การบันทึกข้อมูล และ การรายงาน

ผู้รับเหมาทุกคน จะต้องมีการบันทึกข้อมูลเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน: ผู้รับเหมาทุกคนจะต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดของ SCG-Dow เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน และปฏิบัติตามข้อกำหนดของ SCG-Dow เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน

### CONTRACTOR SAFETY PASSPORT



46

## การรายงานอุบัติเหตุและการเจ็บป่วย

หากเกิดอุบัติเหตุ หรือ เกิดการบาดเจ็บ หรือ เกิดการเจ็บป่วย: ผู้รับเหมาทุกคนจะต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดของ SCG-Dow เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน และปฏิบัติตามข้อกำหนดของ SCG-Dow เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน

เหตุการณ์จะต้องได้รับการบันทึก: ผู้รับเหมาทุกคนจะต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดของ SCG-Dow เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน

1. Near-miss คือเหตุการณ์ที่ไม่ได้เกิดอุบัติเหตุ แต่มีความเสี่ยงที่จะเกิดอุบัติเหตุ
2. Near-miss คือเหตุการณ์ที่ไม่ได้เกิดอุบัติเหตุ แต่มีความเสี่ยงที่จะเกิดอุบัติเหตุ
3. การบาดเจ็บหรือเจ็บป่วย: ผู้รับเหมาทุกคนจะต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดของ SCG-Dow เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน
4. เกิดอุบัติเหตุหรือเจ็บป่วย: ผู้รับเหมาทุกคนจะต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดของ SCG-Dow เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน
5. เกิดอุบัติเหตุหรือเจ็บป่วย: ผู้รับเหมาทุกคนจะต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดของ SCG-Dow เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน
6. เกิดอุบัติเหตุหรือเจ็บป่วย: ผู้รับเหมาทุกคนจะต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดของ SCG-Dow เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน



47

## การให้รางวัล SAFETY INCENTIVE

หากผู้รับเหมาทุกคน: ผู้รับเหมาทุกคนจะต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดของ SCG-Dow เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน และปฏิบัติตามข้อกำหนดของ SCG-Dow เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน

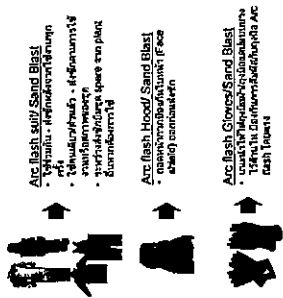
- ✓ สถิติความปลอดภัย: ผู้รับเหมาทุกคนจะต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดของ SCG-Dow เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน
- ✓ สถิติความปลอดภัย: ผู้รับเหมาทุกคนจะต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดของ SCG-Dow เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน



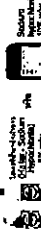
48



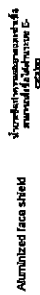
## แผนการป้องกัน COVID-19



**အိန္ဒိယနိုင်ငံရှိ အများစုသော နိုင်ငံရေး ပါတီများ**

[illegible]

๒. ศึกษาในหนังสือเกี่ยวกับ  
ประวัติความเป็นมาของ ม.ป.ป.ร. และ ม.ป.ป.ค.



**พาร. ๖** รับผิดชอบการนำส่งสินค้า EHS Delivery Unit และ



แผนการป้องกัน COVID-19

- [illegible]



3

## แผนการป้องกัน COVID-19

- ❖ การกำหนดประเภทของ *social engineering*
  - การหลอกลวงโดยอาศัยความเชื่อที่ผิดเกี่ยวกับความลับของข้อมูล
    - ผู้ที่ตกเป็นเหยื่อมักมีลักษณะเป็นประเภท > 1 คน หรือ 1 คน ซึ่งเกี่ยวข้องกับการควบคุมความลับของหน่วยงาน
  - ผู้ตกเป็นเหยื่อมักมีลักษณะเป็นประเภท > 1 คน หรือ 1 คน ซึ่งเกี่ยวข้องกับการควบคุมความลับของหน่วยงาน
  - มีการนำเทคโนโลยีไปประยุกต์ใช้ เช่น การปลอมแปลงเอกสาร หรือ การปลอมแปลงเอกสารอิเล็กทรอนิกส์ โดยอาศัยความเชื่อที่ผิดเกี่ยวกับความลับของข้อมูล



62





**Seek Together™**



## ภาคผนวก ข-5

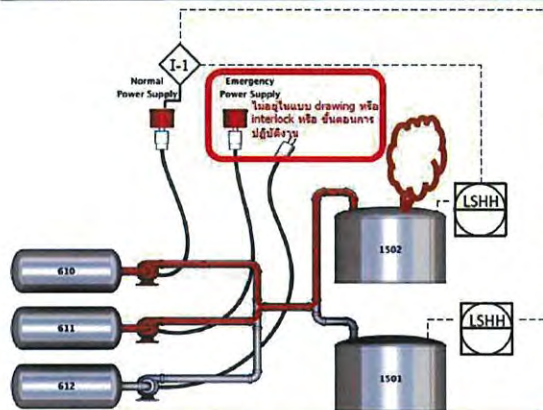
---

เอกสารจดหมายข่าวตัวอย่างกรณีศึกษาอุบัติเหตุจากต่างประเทศ



## นางอย่างหายไปจากแบบ drawing และขั้นตอนการปฏิบัติงาน

มกราคม 2565



รูปที่ 1 แผนผังการถ่ายสารโอเลียม (ดูข้อมูลอ้างอิงด้านล่าง)

เมื่อวันที่ 11 ต.ค. 2551 มีสารโอเลียม (สารละลายของซัลเฟอร์ ไตรออกไซด์ในกรดซัลฟิวริก) หกถังจากถัง จนทำให้ละอองของ SO<sub>3</sub>/H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> ซึ่งมีพิษและกัดกร่อนฟุ้งตกลงทั่วทั้ง 3 เมืองในรัฐ เพนซิลวาเนีย พลเมืองประมาณ 2500 คนต้องอพยพ หรือ หลบในที่ปลอดภัย โชคดีที่ไม่มีผู้ได้รับบาดเจ็บรุนแรง

แต่เดิม โรงงานแห่งนี้สร้างขึ้นโดยใช้แหล่งจ่ายไฟจุดเดียวและมีมีแบบระบบปลั๊กสวิตช์เพื่อป้องกันการใช้น้ำมันมากกว่า 1 ตัวพร้อมกัน ในการป้องกันการหล่น แหล่งจ่ายไฟนี้จะถูกตัดเพื่อหยุดบ่มเมื่อระดับของในถัง 1501 หรือ 1502 สูงเกิน (HiHi level interlock) อย่างไรก็ตาม ในปี พ.ศ.2523 มีการติดตั้ง แหล่งจ่ายไฟฉุกเฉิน "ชั่วคราว" เพิ่มเข้ามาหลังจาก ไฟฟ้าในระบบหลัก/ปกติดับหลายครั้ง ไม่เคยมีการเพิ่มระบบไฟฉุกเฉินนี้เข้าไปในแผนภาพแสดงท่อและอุปกรณ์การตรวจวัด (P&IDs) หรือขั้นตอนการปฏิบัติงาน ที่สำคัญไฟฉุกเฉินไม่ได้ถูกตัดเมื่อระดับในถังสูงเกิน

ในวันที่เกิดการหล่น พนักงานถูกเรียกเข้ามาและเริ่มมีสารโอเลียมจากถัง 610 ไปยังถัง 1502 เพื่อประหยัดเวลา เขาได้เสียบปลั๊กมีอีกตัว เข้ากับแหล่งจ่ายไฟฉุกเฉินเพื่อมีของจากถัง 611 ไปยังถัง 1502 ด้วย แนวทางปฏิบัตินี้ได้รับการส่งต่อกันมาจากรุ่นพนักงานคนหนึ่งไปยังพนักงานอีกคนหนึ่งเป็นเวลาหลายปี แต่ไม่ได้รับการบันทึกหรือจัดการภายใต้ โปรแกรมการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต เมื่อระดับของในถัง 1502 สูงเกิน ไฟฉุกเฉินที่จ่ายให้กับบ่มที่ถ่ายของจากถัง 611ไปยังถัง 1502 ไม่ได้ถูกตัด จึงทำให้เกิดการหล่นของสารโอเลียมขึ้น

อ้างอิง : <https://www.csb.gov/indspec-chemical-corporation-oleum-release/>

### คุณทราบหรือไม่?

- โรงงานเปิดดำเนินการมาหลายปีก่อนที่กฎระเบียบด้านความปลอดภัยกระบวนการผลิตจะกำหนดให้โรงงานต้องจัดทำ P&ID หรือขั้นตอนการปฏิบัติงานที่ถูกต้อง ก่อนหน้าในการจัดการการเปลี่ยนแปลง (MOC) ก็ไม่ได้ถูกใช้อย่างจริงจังเหมือนในปัจจุบันเช่นกัน
- หากกระบวนการผลิตของคุณสร้างขึ้นก่อนที่กฎระเบียบด้านความปลอดภัยกระบวนการผลิตจะมีผลบังคับใช้ คุณอาจมีกับดักของความผิดพลาด (error trap) ที่คล้ายกันซ่อนอยู่เช่นกัน
- ขั้นตอนการปฏิบัติงานต้องเป็นปัจจุบันและต้องถูกปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด หากพบข้อผิดพลาดควรทำการแก้ไข
- ขั้นตอนการปฏิบัติงานควรมีการเขียนให้ดีและอธิบายขั้นตอนการผลิตในลักษณะที่ปลอดภัย เพื่อปกป้องตัวคุณ บริษัท และชุมชน
- มีการกล่าวถึงอันตรายจากการหล่นของสารโอเลียมในการวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิต (PHA) 2 ครั้งก่อนที่จะเกิดเหตุการณ์นี้ขึ้น มีการใช้เครตตัดจากการหยุดบ่มเมื่อระดับในถังสูงเกิน (HiHi level interlock) ดูเหมือนว่าผู้ปฏิบัติงานไม่เคยพูดถึง "แหล่งจ่ายไฟฉุกเฉิน" ไม่ได้ระบุไว้ในแบบ drawing และไม่ได้กล่าวถึงในขั้นตอนการปฏิบัติงานซึ่งทำให้ทีมวิเคราะห์อันตรายไม่เห็นจุดอ่อนนี้ซึ่งถูกซ่อนเอาไว้

- การเปลี่ยนแปลงทั้งหมดที่อาจส่งผลกระทบต่อกระบวนการผลิต – รวมถึงแหล่งจ่ายไฟชั่วคราว – ต้องผ่านกระบวนการจัดการการเปลี่ยนแปลง (MOC)
- ไม่ควรใช้ Safety interlock เป็นตัวหยุดการทำงานของบ่มเพื่อเติมของเข้าถังในทุก ๆ ครั้ง ในขั้นตอนการปฏิบัติงานควรระบุจุดที่จะทำการหยุดเติมของเข้าถังในสภาวะปกติ

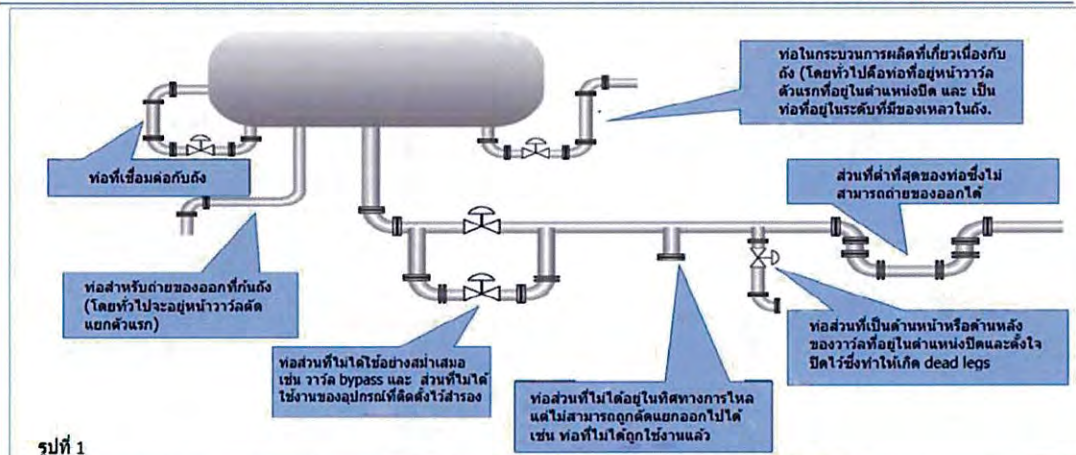
### คุณสามารถช่วยอะไรได้ ?

- ระหว่างการประชุมเพื่อวิเคราะห์อันตรายในกระบวนการผลิต (PHA) ตรวจสอบแบบ drawing อย่างละเอียด หากพบว่ามีตรงกับหน้างาน หรือ มีบางอย่างขาดไป ให้ชี้ให้ทุกคนเห็น
- แจ้งให้หัวหน้างานทราบสำหรับ ทุก "สิ่งที่ปฏิบัติอยู่ แต่ไม่ได้ถูกบันทึกไว้เป็นลายลักษณ์อักษร" สิ่งเหล่านี้ต้องได้รับการบันทึก ตรวจสอบ และ ผ่านการอนุมัติ
- ปฏิบัติตามขั้นตอนการปฏิบัติงาน หากขั้นตอนนั้นไม่สมบูรณ์ – หรือไม่ตรงกับสิ่งที่ปฏิบัติอยู่ปัจจุบัน – ต้องมีการทบทวนและแก้ไขให้ถูกต้อง
- รมีความกังวลเกี่ยวกับการเปลี่ยนแปลงเล็กน้อยในกระบวนการผลิต สิ่งเหล่านี้ควรผ่านขั้นตอนการจัดการการเปลี่ยนแปลง (MOC)

**แบบ Drawings และขั้นตอนการปฏิบัติงานต้อง ถูกต้อง เป็นปัจจุบัน & ปฏิบัติตาม!**



## ท่อส่วนที่มีของตกค้าง (dead legs) – อีกอันตรายที่เห็นได้ชัด! กุมภาพันธ์ 2565



### เกิดอะไรขึ้น?

ที่โรงงานแห่งหนึ่ง มีการทำเอ็กซ์เรย์ท่อ เคนขนาด 2" ที่ต่อออกจากท่อน้ำมันดิบ ขนาด 12" ผลจากการเอกซเรย์พบว่ามีหลุมลึกหลายจุดอยู่ใต้บริเวณที่มีของสะสมอยู่ใน ส่วนที่เป็นแนวของท่อเคน เมื่อตรวจสอบที่จุดอื่นเพิ่มเติมพบว่าอีกหลายจุดที่เกิดการกัดกร่อนด้านในอย่างมีนัยสำคัญ นี่คือการสะท้อนทั่วไปของการเกิด การกัดกร่อนในท่อที่มีของค้างอยู่ (dead legs) นั่นคือการตรวจสอบบริเวณ dead legs นี้ช่วยป้องกันไม่ให้เกิดอุบัติเหตุที่เกิดจากการรั่วไหลได้

รูปแบบการติดตั้งท่อหลายรูปแบบสามารถทำให้เกิด dead legs ได้ดังแสดงในรูปที่ 1

The Beacon Committee ขอขอบคุณ Reliance Industries LTD. สำหรับข้อมูล ใน Beacon ฉบับนี้

แหล่งที่มาของ รูปที่ 1: LinkedIn article โดย Mohammed Said MI & Hazard Identification of Dead Leg

### คุณทราบหรือไม่ ?

- การเกิดการกัดกร่อนในท่อส่วนที่เป็น dead legs มีส่วนอย่างมากในการทำให้ ความแข็งแรงของท่อในกระบวนการผลิตและในระบบสาธารณูปโภคสูญเสียไป
- Dead legs อาจเกิดขึ้นจากท่อที่ติดตั้งขึ้นเพื่อใช้ในการ flush ล้าง เคน หรือ ทดสอบแรงดัน ในช่วงที่มีการเริ่มติดตั้งท่อครั้งแรก และไม่ได้ถูกรื้อถอนออก ควรถอดท่อเหล่านี้ออกก่อนที่จะทำการคอมมิสชันนิ่ง
- Dead legs ที่มีสารที่อาจกัดกร่อนเหลือค้างอยู่ ; เช่นน้ำที่ปนเปื้อน หรือ ของแข็งที่สะสมอยู่ จำเป็นต้องได้รับการเอาใจใส่และเน้นการตรวจสอบ แม้นแต่ ก๊าซ เช่น H<sub>2</sub>S ก็อาจทำให้เกิดการกัดกร่อนได้เช่นกัน
- ท่อที่ผ่านการ flush ล้างและถ่ายของออกมาแล้วอาจจะยังมีสารอันตรายเหลือ ค้างอยู่ ต้องระมัดระวังในการเปิดท่อเหล่านี้เช่นเดียวกับท่อที่มีของเดิม

### คุณสามารถช่วยอะไรได้?

- ควรมีการระบุและทบทวนเป็นประจำว่ามีท่อส่วนไหนบ้างที่เป็น dead legs และ ยังจำเป็นต้องใช้ท่อส่วนนั้นไหม หากไม่จำเป็นควรทำการรื้อถอนออกโดย ปฏิบัติตามขั้นตอนการจัดการการเปลี่ยนแปลง (MOC)
- แต่ละโรงงานควรมีโปรแกรมในการจัดการ dead legs ซึ่งควรประกอบด้วย :
  - ตารางการ flush ล้าง dead legs เป็นระยะ
  - แผนการตรวจสอบตามอัตราการใช้การกัดกร่อนที่คาดการณ์ไว้
  - สิ่งที่ต้องระวังเป็นพิเศษระหว่างที่มีการทำการวิเคราะห์อันตรายกระบวนการ ผลิตและทบทวนการเปลี่ยนแปลง (MOC)

**Dead legs อาจมีของค้างอยู่มาก อย่าคิดไปเองว่าท่อที่ถูกทิ้งไว้จะไม่ถูกกัดกร่อน**



## Hot work ไม่ใช่แค่ งานเชื่อม งานเผาและงานเจียร์

มีนาคม 2565



รูปที่ 1 Heat Gun ทำให้เกิด การจุดติดไฟ

รูปที่ 2 หลังจากเกิดเพลิงไหม้

เมื่อวันที่ 21 กันยายน 2563 มีไฟลุกติดขึ้น (รูปที่ 2) ในถัง (bucket) ที่บรรจุเรซินไวไฟที่ใช้ในการเคลือบคอลัมน์ที่วัสดุเป็นไฟเบอร์กลาส (FRP) ที่โรงงานผลิตกระดาษแห่งหนึ่ง

ฝุ่นควันจากเพลิงไหม้ทำให้ผู้รับเหมาเสียชีวิต 2 ราย มีบทเรียนมากมายให้เรียนรู้จากเหตุการณ์นี้ แต่ Beacon ฉบับนี้จะมุ่งเน้นในแง่ของงานที่ทำให้เกิดประกายไฟ (hot work) ที่ไม่ถูกควบคุมให้ตั้งทำให้เกิดอุบัติเหตุขึ้น

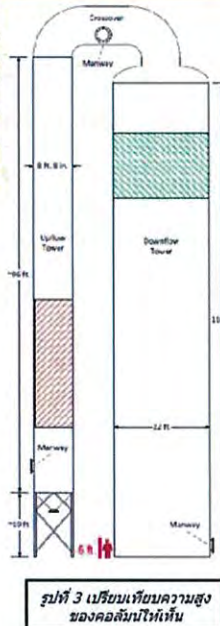
ในขณะนั้นโรงงานหยุดการผลิตเพื่อทำการซ่อมบำรุงครั้งใหญ่ซึ่งรวมถึงการซ่อมด้านในของคอลัมน์ทั้งส่วน Upflow และ Downflow ที่ใช้ในการฟอกสี (รูปที่ 3).

การซ่อมบำรุงครั้งนี้ทำภายใต้ใบอนุญาตทำงานในอับอากาศ (CSE) 2 ฉบับด้วยกัน ไม่ได้มีการวางแผน หรือ อนุญาตให้ทำงาน Hot work ใด ๆ ในคอลัมน์ไม่มีสารไวไฟ ถึงแม้ว่าผนังคอลัมน์ที่เป็นไฟเบอร์กลาสจะติดไฟได้

ในวันที่เกิดเพลิงไหม้ คนที่ทำงานอยู่ใน upflow คอลัมน์ (ซ้าย) มีปัญหาในการทำให้เรซินแข็งตัวเนื่องจากอุณหภูมิที่เย็นจัด และเมื่อเขาหาเครื่องทำความร้อน (drum heater) ที่ด้านนอกคอลัมน์ไม่พบ เขาจึงตัดสินใจใช้เครื่องเป่าลมร้อน (heat gun รูปที่ 1) เป่าให้ถึงร้อน ณ จุดที่ทำงานด้านในคอลัมน์ (สีแดงในรูปที่ 3)

เครื่องเป่าลมร้อนหล่นลงในถังใสเรซินโดยไม่ตั้งใจ ทำให้เรซินลุกติดไฟ คนงานไม่ดับเพลิง ทำให้ไฟไหม้ลุกลาม จนในที่สุดทำให้ผนังคอลัมน์ที่เป็นไฟเบอร์กลาสลุกติดไฟ ผู้รับเหมา 2 คนที่ทำงานในคอลัมน์ส่วน downflow ที่เชื่อมต่อกัน (ด้านขวา สีเขียวในรูปที่ 3) ต้องสูดควันไฟเข้าไป ก่อนที่จะหนีรอดออกมาได้

เอกสารและภาพอ้างอิง:  
[https://www.csb.gov/assets/1/20/evergreen\\_investigation\\_report\\_final.pdf?16709](https://www.csb.gov/assets/1/20/evergreen_investigation_report_final.pdf?16709)



รูปที่ 3 เปรียบเทียบความสูงของคอลัมน์ให้เห็น

### คุณทราบหรือไม่ว่า?

- เป็นที่ทราบกันดีอยู่แล้วว่า งานเชื่อม งานตัดด้วยเปลวไฟ และ งานเจียร์ เป็นงานที่มีอันตรายจากประกายไฟที่สามารถกระจายออกไปได้ไกล
- เครื่องมืออีกหลายอย่าง เช่น เครื่องมือไฟฟ้า หรือ แมคคานิคเครื่องมือช่างบางอย่าง สามารถทำให้เกิดอันตรายจากการลุกติดไฟ ณ จุดที่ปฏิบัติงานไม่ว่าจะเกิดจากความร้อน หรือ เกิดจากประกายไฟจากแปรงของมอเตอร์ และเนื่องจากเครื่องมือที่ใช้พลังงานจากแบตเตอรี่มีประสิทธิภาพและพบได้ทั่วไปมากขึ้น จึงทำให้อันตรายจากการจุดติดไฟจากเครื่องมือเหล่านี้มีมากขึ้น
- อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ที่มีการใช้งานอยู่ เช่น กล้องถ่ายรูป อุปกรณ์การตรวจสอบ แทปเล็ต ต้องได้รับการรับรองสำหรับใช้งานให้เหมาะสมกับพื้นที่แต่ละประเภท
- อันตรายทั้งหมดเหล่านี้สามารถจัดการได้โดยใช้การทบทวนผ่านการออกใบอนุญาตการทำงาน และ การทำงานที่ทำให้เกิดประกายไฟที่วางแผนไว้แล้วเป็นอย่างดีก่อนออกใบอนุญาต
- บางครั้ง ผู้รับเหมาอาจนำอันตรายอื่น ๆ มาพร้อมกับเครื่องมือหรือวัสดุก่อสร้างต่าง ๆ ที่นำเข้ามา

- แม้บางครั้งเพลิงไหม้อาจไม่ก่อให้เกิดการบาดเจ็บหรือเสียชีวิต แต่ก็อาจทำให้บริษัทสูญเสียทรัพย์สินเป็นจำนวนมากเนื่องจากความเสียหายและธุรกิจหยุดชะงัก
- งานในอับอากาศเป็นหนึ่งในกิจกรรมที่มีอันตรายสูงสุดในอุตสาหกรรมของเรา มีผู้คนจำนวนมากได้รับบาดเจ็บหรือเสียชีวิตจากกิจกรรมเหล่านี้

### คุณสามารถช่วยอะไรได้?

- หากคุณเป็นคนออกหรือดูแลระบบใบอนุญาตทำงาน ต้องแน่ใจว่าคุณเข้าใจรายละเอียดของงานที่ผู้รับเหมาจะดำเนินการ รวมถึงวิธีการ วัสดุ และเครื่องมือที่เขาจะใช้
- ผู้ออกใบอนุญาตทำงานมีหน้าที่ป้องกันผู้รับเหมาจากอันตรายของกระบวนการผลิต และผู้ออกใบอนุญาตยังต้องรับรู้ถึงอันตรายใด ๆ ที่ผู้รับเหมานำเข้ามาด้วยและป้องกันชีวิตและทรัพย์สินของบริษัทจากอันตรายเหล่านั้น
- เน้นย้ำกับคนงานเสมอว่าหากมีสิ่งใดในแผนงานเดิมเปลี่ยนแปลง - พวกเขาต้องกลับมาตรวจสอบกับผู้ออกใบอนุญาตเพื่อดูว่าต้องมีการแก้ไขใบอนุญาตและข้อควรระวังหรือไม่

การใช้อุปกรณ์ไฟฟ้า ถือเป็นงาน Hot work ถึงแม้ไม่มีประกายไฟกระจายออกมาให้เห็น!





Messages for Manufacturing Personnel  
[www.aiche.org/ccps/process-safety-beacon](http://www.aiche.org/ccps/process-safety-beacon)



This issue sponsored by



[www.dekra.us/process-safety](http://www.dekra.us/process-safety)

เรียนรู้บทเรียนความปลอดภัยในกระบวนการผลิตจากเหตุเพลิงไหม้บนเรือ เมษายน 2565



เมื่อวันที่ 12 กรกฎาคม 2563 เกิดเหตุเพลิงไหม้เรือ USS Bonhomme Richard ของกองทัพเรือสหรัฐฯ ขณะจอดเทียบท่าในซานดีเอโก รัฐแคลิฟอร์เนีย เพลิงไหม้ต่อเนื่องเป็นเวลา 5 วัน และแพร่กระจายไปยัง 11 ใน 15 ถาดฟ้าของเรือ อุณหภูมิจากไฟไหม้เกิน 760 °C ความสูญเสียทางการเงินมากกว่า 3 พันล้านดอลลาร์และเรือถูกปลดประจำการ

หลังจากเกิดเหตุเพลิงไหม้กองทัพเรือสหรัฐฯ ได้ทำการศึกษาเหตุเพลิงไหม้ซึ่งเคยเกิดขึ้นบนเรือ 15 ครั้งในช่วงระยะเวลา 12 ปี ก่อนเกิดเหตุเพลิงไหม้ครั้งนี้ การศึกษาได้ระบุหลายปัจจัยที่เกิดขึ้นซ้ำ ๆ ทั้งในแง่ของปัจจัยที่ทำให้เกิดเพลิงไหม้ และ ปัจจัยที่ทำให้เพลิงลุกลาม หลายปัจจัยที่เกี่ยวข้องกับการเกิดเพลิงไหม้บนเรือ เป็นปัจจัยที่ทำให้เกิดเพลิงไหม้ หรือ ทำให้เพลิงลุกลามจนเกิดความเสียหายครั้งใหญ่ในอุตสาหกรรมกระบวนการผลิตเช่นเดียวกัน

อ้างอิง : "Major Fires Review Executive Summary, Commander, U. S. Fleet Forces Command and Commander, US Pacific Fleet, July 15, 2021 (Release October 19, 2021). <https://www.documentcloud.org/documents/21089015-for-release-major-fires-review-19-oct-21>

## คุณทราบหรือไม่?

บางสิ่งที่คุณพบจากการสอบสวนอุบัติเหตุของกองทัพเรือสหรัฐฯ ซึ่งเกี่ยวข้องกับอุตสาหกรรมกระบวนการผลิตมีดังนี้ :

- มีการนำวัตถุที่ไม่ได้รับอนุญาตขึ้นบนเรือ
- มีการใช้งานและจัดเก็บสารติดไฟได้และสารเคมีอันตรายโดยไม่ถูกต้อง
- ขั้นตอนการปฏิบัติงานไม่ถูกปฏิบัติตาม และโปรแกรมการตรวจสอบไม่มีประสิทธิภาพพอ
- มีการจัดเก็บสารติดไฟได้และสารเคมีอันตรายในภาชนะบรรจุที่เคลื่อนย้ายได้ในปริมาณที่มากเกินไปโดยไม่ตระหนักถึงความเสี่ยงจากเพลิงไหม้
- ไม่มีการทบทวน การขออนุมัติ หรือ การกำกับดูแลที่ครอบคลุมสำหรับงานที่ทำให้เกิดประกายไฟ และไม่มีการจัดทำมาตรการป้องกันเพลิงไหม้แบบชั่วคราว หรือ แผนโต้ตอบกรณีเกิดเพลิงไหม้
- บุคลากรไม่มีความเชี่ยวชาญในการใช้ระบบตรวจจับและดับเพลิงรวมถึงอุปกรณ์สื่อสารเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

## คุณสามารถช่วยอะไรได้ ?

- หากโรงงานของคุณมีการใช้งานสารไวไฟ สารติดไฟได้ หรือ สารเคมีอันตรายอื่น ๆ ในภาชนะบรรจุที่เคลื่อนย้ายได้ คุณต้อง

จัดเก็บภาชนะบรรจุเหล่านี้นในพื้นที่ที่กำหนดอย่างเหมาะสม ถูกต้องตามข้อกำหนดและมาตรฐานสำหรับการจัดเก็บสารเหล่านี้น

- นำภาชนะบรรจุที่มีสารเหลืออยู่กลับไปยังจัดเก็บในพื้นที่ที่กำหนดทันทีเมื่อคุณแน่ใจแล้วว่าไม่จำเป็นต้องใช้สารนั้นในพื้นที่การผลิตอีกต่อไป
- ปฏิบัติตามขั้นตอนการปฏิบัติงานสำหรับงานที่ทำให้เกิดประกายไฟ (hot work) และงานอื่น ๆ ที่จำเป็นต้องขอใบอนุญาตสำหรับปฏิบัติงานของโรงงานคุณอย่างเคร่งครัด
- ทบทวน Beacon ฉบับอื่น ๆ ที่กล่าวถึงงานที่ทำให้เกิดประกายไฟ ( 6/2561, 5/2563, 8/2563, 8/2564, 3/2565, ค้นได้จาก [www.aiche.org](http://www.aiche.org) ด้วยคำว่า "Beacon")
- เข้าร่วมในการซ้อมแผนฉุกเฉินและรายงานประเด็นต่าง ๆ ที่คุณพบระหว่างที่มีการซ้อมเพื่อจะได้มีการปรับปรุงขั้นตอนปฏิบัติในการโต้ตอบภาวะฉุกเฉินให้ดีขึ้น
- แนะนำให้ทำการซ้อมแผนฉุกเฉินหากที่ผ่านมารองงานของคุณยังไม่มีมีการซ้อมแผนดังกล่าว
- อ่านรายงานของกองทัพเรือสหรัฐฯ ที่อ้างอิงถึงและมองหาบทเรียนอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องกับโรงงานของคุณ

**มองหาบทเรียนความปลอดภัยในกระบวนการผลิตจากในข่าว!**



## “จะเกิดอะไรขึ้นถ้า?” คำถามสำคัญสำหรับการทบทวนอันตราย พฤษภาคม 2565



รูปหลังจากเหตุระเบิดที่โรงงาน AB Specialty Silicones  
(อ้างอิงรายงานการสืบสวนของ CSB 2019-03-I-L)

เมื่อวันที่ 3 พฤษภาคม 2562 ขณะที่พนักงานฝ่ายผลิตที่โรงงานในเมืองวอร์คิงตัน รัฐอิลลินอยส์ ทำการผลิตผลิตภัณฑ์แบบแบทช์ โดยการเติมและผสมสารเคมีในถังภายในตึกผลิต เข้ามixerเคมีผิดตัวเข้าไปในถัง สารเคมีตัวนั้นเข้ากันไม่ได้กับสารเคมีที่เดิมเข้าไปก่อนหน้านี้แล้ว หลังจากสารเคมีผสมกันได้เกิดปฏิกิริยาขึ้น เกิดฟองและล้นออกจากถังทางช่องเปิด ปฏิกิริยาที่เกิดขึ้นทำให้เกิดก๊าซไฮโดรเจนซึ่งไวไฟมากและรั่วไหลออกมาในตึก ก๊าซไฮโดรเจนเกิดลุกติดไฟขึ้นและเกิดระเบิดทำให้ตึกพังเสียหาย พนักงานได้รับบาดเจ็บสาหัส 4 คน

สารที่เข้ากันไม่ได้ถูกจัดเก็บในถังพลาสติกสีน้ำเงินขนาด 200 ลิตร เหมือนกับถังที่บรรจุสารตัวที่ถูกต้อง เครื่องหมายที่แตกต่างเพียงอย่างเดียวคือมีป้ายขนาดเล็กที่ติดอยู่ที่ถังและสีของฝาเค้นบนถัง

บริษัทไม่ได้มีขั้นตอนปฏิบัติเป็นลายลักษณ์อักษรที่กำหนดให้พนักงานแยกสารเคมีที่เข้ากันไม่ได้ในอาคารผลิต หรือ นำภาชนะบรรจุที่ใช้งานแล้วออกไป ในเดือน มี.ค. 2562 สองเดือนก่อนที่จะเกิดอุบัติเหตุขึ้น มีเหตุการณ์ที่เกือบจะทำให้เกิดอุบัติเหตุขึ้นในบริษัทจากการที่มีสารเคมี 2 ชนิดเก็บในถังโลหะสีน้ำเงิน 200 ลิตรที่คล้ายกัน มีการเติมสารเคมีผิดตัวจากถังที่คล้ายกันเข้าไปในแบบที่ผลิต เพื่อหลีกเลี่ยงความสับสนจากถังบรรจุที่คล้ายกัน มีการจัดทำขั้นตอนการปฏิบัติงานให้มีพนักงาน 2 คนตรวจสอบชนิดของสารเคมีก่อนที่จะทำการเติม

บริษัทนี้มีการประเมินการดำเนินการผลิตผลิตภัณฑ์โดยใช้ “Technical Service Request (TSR)” ซึ่งเป็นการประเมินความเสี่ยงทางธุรกิจและความปลอดภัย TSR นี้ไม่ได้ประเมิน และไม่ได้ถูกออกแบบมาเพื่อประเมินอันตรายของกระบวนการผลิตหรือเพื่อให้แน่ใจว่ามีการป้องกันเพียงพอ

ระหว่างเหตุการณ์ คนงานรู้ว่ามีเหตุการณ์ผิดปกติเกิดขึ้นในกระบวนการผลิตเมื่อของล้นออกจากถังและไอหมอกเกิดขึ้น อย่างไรก็ตาม คนงานไม่ได้ตระหนักถึงอันตรายของก๊าซไฮโดรเจนที่เกิดขึ้นจากเหตุการณ์ผิดปกติ ณ ตอนนั้น ตามที่ระบุไว้ในข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี (SDS) สำหรับสารที่เดิมเข้าไป

### คุณทราบหรือไม่?

- กระบวนการผลิตแบบแบทช์มักจะมีภาระดำเนินการที่ต้องให้คนลงมือทำ(manual operation)ค่อนข้างมากซึ่งมีโอกาสที่จะเกิดข้อผิดพลาดจากตัวบุคคล (human error) มากขึ้น
- สารเคมีมักจะจัดส่งและเก็บไว้ในภาชนะบรรจุที่คล้ายกัน การติดฉลากภาชนะบรรจุเหล่านั้นเป็นการป้องกันหลักเพื่อป้องกันความผิดพลาด (อ่าน Beacon ฉบับ ม.ค. 2564 “การระบุตัวตนของสารเคมี- จุดแรกๆ ที่เชื่อมเข้ากับความปลอดภัยกระบวนการผลิต” )
- วิธีการทบทวนอันตรายส่วนใหญ่กำหนดให้ต้องมีการทบทวนอุบัติเหตุที่เคยเกิดขึ้นในกระบวนการผลิตนั้น ๆ เหตุการณ์เหล่านั้นเผยให้เห็นจุดอ่อนที่อาจมีอยู่หากกระบวนการป้องกันทำงานได้ไม่ดี
- บริษัทจำเป็นต้องทำการทบทวนความปลอดภัยอย่างละเอียด ซึ่งรวมถึงการประเมินโอกาสที่จะเกิดข้อผิดพลาดจากตัวบุคคลและกับสิ่งที่มักทำให้เกิดพลาด การถามคำถาม “จะเกิดอะไรขึ้นถ้า” เป็นส่วนสำคัญในการป้องกันคนทำงานสิ่งแวดล้อม และ บริษัทเอง
- กระบวนการผลิตแบบผสมสารเคมีเข้าด้วยเป็นขั้นตอนง่าย ๆ ที่ไม่ตั้งใจให้มีปฏิกิริยาเกิดขึ้น อย่างไรก็ตามอาจมีปฏิกิริยาเกิดขึ้นจากการปนเปื้อน เติมนสารเคมีผิด หรือ เติมนผิดเวลา/ขั้นตอน
- ถังและถังผสมควรจะมีปิด ซีล และ ปลอยไอออกไปยังจุดที่ปลอดภัยระหว่างดำเนินการผลิตเพื่อป้องกันการรั่วไหลและการสัมผัสสารเคมี

### คุณสามารถช่วยอะไรได้?

- เมื่อเข้าร่วมในการทบทวนอันตรายให้ทบทวนเกี่ยวกับข้อผิดพลาดที่อาจเกิดขึ้นและข้อผิดพลาดที่เกิดขึ้นอย่างชัดเจน แม้แต่เรื่องที่ดูเล็กน้อย
- ในการทบทวนอันตรายจำเป็นต้องประเมินปฏิกิริยาที่อาจเกิดขึ้นแม้ว่ากระบวนการนั้นไม่ได้ออกแบบมาเพื่อเกิดปฏิกิริยาก็ตาม
- วิธีที่ดีที่สุดในการประเมินประเด็นการเกิดปฏิกิริยาที่อาจเกิดขึ้นคือการทบทวนการเกิดปฏิกิริยาโดยใช้ตารางการเกิดปฏิกิริยา/ความเข้ากันได้ ของสารเคมีในหน่วยงานของคุณ หากคุณไม่ทราบว่ามีตารางนี้อยู่ ให้สอบถามจากหัวหน้างาน (อ่าน Beacon ฉบับเดือน ก.ค. 2559 สำหรับรายละเอียดเกี่ยวกับตารางดังกล่าว)
- วิธีที่ดีที่สุดเพื่อคงความตื่นตัวและมีส่วนร่วมในการทบทวนอันตรายคือการมีส่วนร่วมอย่างต่อเนื่องทั้งจากการถามคำถามและการตั้งใจฟังคำตอบ
- เมื่อได้รับมอบหมาย ตรวจสอบสิ่งที่ต้องทำ หรือ สารเคมีให้ถี่ถ้วนอีกครั้งด้วยตนเองให้แน่ใจ

**บางครั้งเราจำเป็นต้องคิดถึง “สิ่งที่คิดไม่ถึง”**



# ภาคผนวก ข-6

---

ผลการตรวจสอบสภาพพนักงาน ประจำปี 2564





SCG SCG-DOW  
GROUP



Tracking No. ED664666288TH

ที่ สพอ/ศอร.ระยอง 2206-001

วันที่ 6 มิถุนายน 2565

เรื่อง ขอนำส่งข้อมูลสถิติผลตรวจสุขภาพ ประจำปี 2564

เรียน ผู้อำนวยการ ศูนย์พัฒนาวิชาการอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาข้อมูลสถิติผลตรวจสุขภาพ ประจำปี 2564 จำนวน 1 ชุด

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070001125414 (น.42(1)-11/2541-ญนพ. ตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ได้รับความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตโพลีเอททีลีน จากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อม และต้องดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งกำหนดให้บริษัทฯ นำส่งข้อมูล สถิติผลตรวจสุขภาพ ให้กับหน่วยงานที่น่าไปใช้ประโยชน์ เช่น ศูนย์พัฒนาวิชาการอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม จังหวัด ระยอง นั้น

เพื่อให้เป็นไปตามมาตรการฯ ดังกล่าว บริษัทฯ จึงขอนำส่งข้อมูลสถิติผลตรวจสุขภาพ ประจำปี 2564 ดังสิ่งที่ ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

Darunhock C.

(นางสาวตรณลักษณ์ ฉายีเนตร)

ผู้ประสานงาน

โทร 038 925628

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

เลขที่ 8/1 ถนนไฮสปี นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต.ปณ.72 ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150

โทร (038) 673 000 โทรสาร (038) 683 991

General Business



**แบบรายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย**

เขียนที่ บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

วันที่ 31 พฤษภาคม 2565

ข้าพเจ้า นายนารินทร์ วงศ์ธนาศิริกุล ตำแหน่ง ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย

ชื่อสถานประกอบการ บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

เลขที่ 8/1 ถนน ไอ-สี่ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบล มาบตาพุด อำเภอ เมืองระยอง

จังหวัด ระยอง รหัสไปรษณีย์ 21150 โทรศัพท์ 038 673000 โทรสาร 038 683991

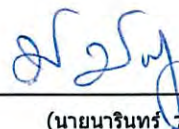
สถานที่ใกล้เคียง บริษัท ลินด์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) และ บริษัท สดาร์ บีโตร์เลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

ประเภทกิจการ ผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน

**ขอรายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย ดังต่อไปนี้**

แผนกงาน	สารเคมี อันตราย ที่เกี่ยวข้อง	สิ่งที่ตรวจ (เลือด ปัสสาวะ เนื้อเยื่อ ฯลฯ)	หน่วยงาน ที่ตรวจ	จำนวนลูกจ้าง		ผลการตรวจ		การดำเนินการ กรณีผิดปกติ (ตรวจซ้ำ รับการ รักษา ฯลฯ)	ชี้แจงรายละเอียด ความผิดปกติอื่น เพิ่มเติม
				ทั้งหมด (ราย)	ที่ตรวจ (ราย)	ปกติ (ราย)	ผิดปกติ (ราย)		
ดูเอกสารแนบท้าย									

ลงชื่อ



(นายนารินทร์ วงศ์ธนาศิริกุล)

ตำแหน่ง ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย

ผู้รายงาน



# รายงานผลการตรวจสอบสุขภาพลูกค้าของบริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด ประจำปี 2564

แผนงาน	สิ่งที่ตรวจ (เลือด ปัสสาวะ เนื้อเยื่อ ฯลฯ)	หน่วยงาน ที่ตรวจ	จำนวนลูกค้า		ผลการตรวจ		การดำเนินการ กรณีผิดปกติ (ตรวจซ้ำ รับ- การรักษา ฯลฯ)	ชี้แจงรายละเอียด ความผิดปกติอื่นเพิ่มเติม
			ทั้งหมด (ราย)	ที่ต้อง ตรวจ (ราย)	ปกติ (ราย)	ผิดปกติ (ราย)		
ฝ่ายการผลิต	ตามโปรแกรม ตรวจสอบสุขภาพ ประจำปี 2564	โรงพยาบาล กรุงเทพมหานคร	35	35	35	0	0	-
พนักงานสำนักงาน	ตามโปรแกรม ตรวจสอบสุขภาพ ประจำปี 2564	โรงพยาบาล กรุงเทพมหานคร	10	10	10	0	0	-
รวมทั้งสิ้น :			45	45	45	0	0	

- หมายเหตุ 1. รายการที่ตรวจสอบกรณีพนักงานมีโอกาสสัมผัสกับสารเคมีอันตรายเป็นการพิจารณาตามปัจจัยเสี่ยงจากการประเมินการรับสัมผัสเชิงคุณภาพ (Qualitative Exposure Assessment) และวิธีตรวจสอบทางการแพทย์ที่มีและนำเชื่อถือทางวิชาการตามคำแนะนำของแพทย์ผู้เชี่ยวชาญเวชศาสตร์
2. โปรแกรมการตรวจจะพิจารณาตามลักษณะการทำงานของลูกค้า เพื่อให้ทราบถึงความเหมาะสมและผลกระทบต่อสุขภาพของลูกค้าอันอาจเกิดจากการทำงาน

ลงชื่อ



(นายแพทย์สิทธิธิ์ สอนันตะ  
แพทย์อายุรเวชศาสตร์)



รายงานผลการตรวจสอบสภาพคล่องของบริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด ประจำปี 2564

แผนงาน	สิ่งที่ตรวจ (เลือก ปีสำรวจ เนื้อเยื่อ ฯลฯ)	หน่วยงาน ที่ตรวจ	จำนวนลูกจ้าง				ผลการตรวจพนักงาน ปัจจุบัน		ผลการตรวจพนักงาน เข้าในปี 2564		การดำเนินการ การเฝ้าติดตาม (ตรวจซ้ำ รับ-การ รักษา ฯลฯ)	ชี้แจงรายละเอียด ความผิดปกติอื่นเพิ่มเติม
			พนักงาน ปัจจุบัน (ราย)	พนักงาน เข้าใหม่ ปี 2564 (ราย)	พนักงาน ทั้งหมด (ราย)	ที่ต้องตรวจ (ราย)	ปกติ (ราย)	ผิดปกติ (ราย)	ปกติ (ราย)	ผิดปกติ (ราย)		
ฝ่ายการผลิต	ตาม โปรแกรม ตรวจสอบสภาพ ประจำปี 2564	โรงพยาบาล กรุงเทพ ระยอง	35	0	35	35	35	0	0	0	0	-
พนักงานสำนักงาน	ตาม โปรแกรม ตรวจสอบสภาพ ประจำปี 2564	โรงพยาบาล กรุงเทพ ระยอง	10	0	10	10	10	0	0	0	0	-
รวมทั้งสิ้น :			45	0	45	45	45	0	0	0	0	

หมายเหตุ 1. พนักงานเข้าใหม่ในปี 2564 จะได้รับการตรวจสอบสภาพตามโปรแกรมการตรวจสอบสภาพสำหรับพนักงานเข้าใหม่ซึ่งมีรายการการตรวจเช่นเดียวกับโปรแกรมการตรวจสอบสภาพประจำปี

2. สิ่งที่ต้องตรวจสอบกรณีพนักงานมีเอกสารสัมผัสกับสารเคมีอันตรายเป็นการพิจารณาตามปัจจัยเสี่ยงจากการประเมินการสัมผัสสิ่งแวดล้อม (Qualitative Exposure Assessment) และวิธีตรวจสอบทางแพทยที่มีและนำเชื้อก่อทางวิทยาการตามคำแนะนำของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์

3. ผลการตรวจจะพิจารณาตามลักษณะการทำงานของผู้ปฏิบัติงาน เพื่อให้ทราบถึงความเหมาะสมและผลกระทบต่อสุขภาพของผู้ปฏิบัติงานอันอาจเกิดจากการทำงาน

ลงชื่อ

(นายแพทย์สิทธิสิทธิ์ โสโนทะ)  
แพทย์อาชีวเวชศาสตร์



**โปรแกรมตรวจสุขภาพประจำปี 2564**  
**สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในโรงงานของบริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด**

ลำดับที่	รายการตรวจสุขภาพ	สำหรับ
1	ตรวจวัดข้อมูลทั่วไป ได้แก่ ชั่งน้ำหนัก วัดส่วนสูง วัดสายตา วัดความดันโลหิต วัดชีพจร วัดเส้นรอบเอว	- สำหรับพนักงานทุกคน
2	ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์อาชีวอนามัย	- สำหรับพนักงานทุกคน - ตรวจระบบทางเดินหายใจ สำหรับพนักงานผู้ซึ่งทำงานสัมผัสสารซิลิกา
3	กรอกแบบสอบถามซึ่งจัดเตรียมไว้โดยบริษัท	- สำหรับพนักงานทุกคน
4	ตรวจวิเคราะห์ปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (รวมถึง urine protein และ urobilinogen)	- สำหรับพนักงานทุกคน
5	ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด	- สำหรับพนักงานทุกคน
6	ตรวจหาระดับน้ำตาลในกระแสเลือด	- สำหรับพนักงานทุกคน
7	ตรวจหน้าที่การทำงานของไต ได้แก่ Blood urine nitrogen และ serum creatinine)	- สำหรับพนักงานทุกคน
8	ตรวจหน้าที่การทำงานของตับ ได้แก่ SGOT, SGPT, Gamma GT , Alkaline phosphatase	- สำหรับพนักงานทุกคน
9	ตรวจหาระดับ Total bilirubin และ Direct Billirubin	- เฉพาะพนักงานฝ่ายผลิตทุกคน
10	ตรวจหาระดับไขมันในกระแสเลือด ได้แก่ Cholesterol , Triglyceride , HDL , LDL	- สำหรับพนักงานทุกคน
11	ตรวจเอกซเรย์ปอดและหัวใจ	- เฉพาะพนักงานฝ่ายผลิตทุกคน - สำหรับพนักงานทุกคน (ตามความสมัครใจ)
12	ตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด	- เฉพาะพนักงานฝ่ายผลิตทุกคน - สำหรับพนักงานที่ต้องทำงานในที่อับอากาศ - สำหรับพนักงานที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันทางเดินหายใจ
13	ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน ณ ความถี่ 500, 1000, 2000, 3000, 4000, 6000,8000 Hz	- เฉพาะพนักงานฝ่ายผลิตทุกคน
14	ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ	- สำหรับพนักงานที่มีอายุ 40, 50 และ 60 ปี ทุกคน - สำหรับพนักงานที่ต้องทำงานในที่อับอากาศ - สำหรับพนักงานที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันทางเดินหายใจ
15	ตรวจหามะเร็งต่อมลูกหมากทางทวารหนัก	- สำหรับพนักงานชายที่อายุมากกว่า 40 ปีทุกคน (แล้วแต่ความสมัครใจของพนักงาน)
16	ตรวจหามะเร็งปากมดลูก	- สำหรับพนักงานหญิงทุกคน (แล้วแต่ความสมัครใจของพนักงาน)
17	ตรวจหามะเร็งเต้านม	- สำหรับพนักงานหญิงที่มีอายุมากกว่า 40 ปี(ตรวจทุก 2 ปี) (แล้วแต่ความสมัครใจของพนักงาน)
18	ตรวจหาเลือดในอุจจาระ	- สำหรับพนักงานที่อายุมากกว่า 50 ปีทุกคน (แล้วแต่ความสมัครใจของพนักงาน)



**รายการสารเคมีอันตราย  
บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด**

ลำดับที่	ชื่อสารเคมี	Reference
1	1-Butene	ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
2	Arcton 22 (Freon 22)	ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
3	BSC-3710 (RIBS-2, 25% Weight)	ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
4	C7-C8 Normal Paraffin Blend (ISOPAR-E)	ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
5	Ethylene	ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
6	Flowgard M56209	ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
7	Hydrocarbon solvent 100-140DEGC Boiling range (C7-C8)	ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
8	Hydrochloric Acid (HCl)	ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
9	Hydrogen	ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
10	Hydrogen Chloride (HCl)	ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
11	Inhibitor AZ8104	ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
12	Propylene	ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
13	RIBS-2, 1.8% Weight	ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
14	Sodium Hypochlorite	ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
15	Spectrus BD1500	ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
16	Sulfuric Acid 98% W/W	ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556+ประกาศกระทรวงแรงงานฯการตรวจสุขภาพของลูกจ้าง พ.ศ.2552
17	TEAL (Triethylaluminium) 15% in Heptane	ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
18	Tetraisopropyl Titanate(TIPT) in Hexane, 50%	ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556+ประกาศกระทรวงแรงงานฯการตรวจสุขภาพของลูกจ้าง พ.ศ.2552
19	High Efficiency Catalyst Premix	ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
20	Sodium Hydroxide 50%	ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556

**หมายเหตุ** อ้างอิงตามรายการสารเคมีของประกาศกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดสารเคมีอันตรายที่ให้นายจ้างจัดให้มีการตรวจสุขภาพของลูกจ้าง พ.ศ.2552



Siranee, Chansri (C)

**From:** Nittaya Juabloy <snoopy\_19nn@hotmail.com>  
**Sent:** Wednesday, June 8, 2022 2:03 PM  
**To:** Siranee, Chansri (C)  
**Subject:**

Re: รายงานผลการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้างประจำปี 2564 : กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย– นิคม  
อุตสาหกรรมมาบตาพุด

**CAUTION:** This email originated from outside of the organization. Do not click links or open attachments unless you recognize the sender and know the content is safe.

รับทราบคะ  
ขอบคุณคะ

รับ [Outlook สำหรับ Android](#)

---

**From:** Siranee, Chansri (C) <CSiranee@dow.com>  
**Sent:** Wednesday, June 8, 2022 10:15:20 AM  
**To:** snoopy\_19nn@hotmail.com <snoopy\_19nn@hotmail.com>  
**Cc:** Chayeenet, Darunluck (D) <CDarunluck@dow.com>; Surakarnkul, Chalisa (C) <CHALISA@dow.com>  
**Subject:** รายงานผลการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้างประจำปี 2564 : กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย– นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้าง ประจำปี 2564  
กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย– นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

เรียน คุณนิตยา เจ้าหน้าที่สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดระยอง

เนื่องด้วยสถานการณ์ปัจจุบันมีการแพร่ระบาดของเชื้อไวรัสโคโรนา เพื่อป้องกัน/ลดความเสี่ยงจากการแพร่ระบาดของโรค  
ทางกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ตั้งอยู่ในเขตนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

ขอนำส่งรายงานผลการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้าง ประจำปี 2564 มายังสำนักงานสาธารณสุขจังหวัดระยองในรูปแบบ PDF Format  
จำนวน 5 ไฟล์ ตามไฟล์แนบ

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ตั้งอยู่พื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดได้แก่

1. บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
2. บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด
3. บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด
4. บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด
5. บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด

อนึ่ง เมื่อทางเจ้าหน้าที่ได้รับรายงานนี้ทางจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ (E-mail) แล้ว รบกวนตอบกลับเพื่อยืนยันการรับ  
รายงานด้วยนะคะ

ขอบคุณคะ

ขอแสดงความนับถือ

Siranee Chansri



Regulatory Affairs Administrator | EH&S DEPT.

P +66 38 673133 | M +66 83 429 4174

[CSiranee@dow.com](mailto:CSiranee@dow.com)

---

SCG – Dow Group | Map ta Phut.

8, I-4 Road, Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District, | Rayong, Thailand | 21150



Seek **Together**

General Business



ที่ สพอ/สสจ 2206-003

วันที่ 6 มิถุนายน 2565

เรื่อง รายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้าง ประจำปี 2564

เรียน นายแพทย์สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดระยอง

อ้างถึง กฎกระทรวงกำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบสภาพลูกจ้างและส่งผลการตรวจแก่พนักงานตรวจแรงงาน พ.ศ. 2547

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนารายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย ประจำปี 2564 จำนวน 1 ชุด

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070001125414 (น.42(1)-11/2541-ญนพ. ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้ดำเนินการจัดให้มีการตรวจสอบสภาพพนักงาน ประจำปี 2564 ซึ่งเป็นการปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎกระทรวงฯ ที่อ้างถึงเรียบร้อยแล้ว ดังนั้นบริษัทฯ จึงใคร่ขอนำส่งรายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้าง ประจำปี 2564 มายังสำนักงานสาธารณสุขจังหวัดระยอง ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

อนึ่ง บริษัทฯ ได้นำส่งรายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย ต่อสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยองแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

*Danunluck C.*

(นางสาวตรุณลักษณ์ ฌายีเนตร)

ผู้ประสานงาน

โทร 038 925628



**แบบรายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย**

เขียนที่ บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

วันที่ 31 พฤษภาคม 2565

ข้าพเจ้า นายนารินทร์ วงศ์นาศิริกุล ตำแหน่ง ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย

ชื่อสถานประกอบการ บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

เลขที่ 8/1 ถนน ไอ-สี่ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบล มาบตาพุด อำเภอ เมืองระยอง

จังหวัด ระยอง รหัสไปรษณีย์ 21150 โทรศัพท์ 038 673000 โทรสาร 038 683991

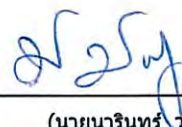
สถานที่ใกล้เคียง บริษัท ลินด์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) และ บริษัท สดาร์ บีโตร์เลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

ประเภทกิจการ ผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน

**ขอรายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย ดังต่อไปนี้**

แผนกงาน	สารเคมี อันตราย ที่เกี่ยวข้อง	สิ่งที่ตรวจ (เลือด ปัสสาวะ เนื้อเยื่อ ฯลฯ)	หน่วยงาน ที่ตรวจ	จำนวนลูกจ้าง		ผลการตรวจ		การดำเนินการ กรณีผิดปกติ (ตรวจซ้ำ รับการ รักษา ฯลฯ)	ชี้แจงรายละเอียด ความผิดปกติอื่น เพิ่มเติม
				ทั้งหมด (ราย)	ที่ตรวจ (ราย)	ปกติ (ราย)	ผิดปกติ (ราย)		
ดูเอกสารแนบท้าย									

ลงชื่อ



(นายนารินทร์ วงศ์นาศิริกุล)

ตำแหน่ง ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย

ผู้รายงาน



## รายงานผลการตรวจสอบสุขภาพลูกค้าของบริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด ประจำปี 2564

แผนงาน	สิ่งที่ตรวจ (เลือก ปีสำรวจ เมื่อเมื่อ ฯลฯ)	หน่วยงาน ที่ตรวจ	จำนวนลูกค้า		ผลการตรวจ		การดำเนินการ กรณีผิดปกติ (ตรวจซ้ำ รับ- การรักษา ฯลฯ)	ชี้แจงรายละเอียด ความผิดปกติอื่นเพิ่มเติม
			ทั้งหมด (ราย)	ที่ต้อง ตรวจ (ราย)	ปกติ (ราย)	ผิดปกติ (ราย)		
ฝ่ายการผลิต	ตามโปรแกรม ตรวจสอบสุขภาพ ประจำปี 2564	โรงพยาบาล กรุงเทพมหานคร	35	35	35	0	0	-
พนักงานสำนักงาน	ตามโปรแกรม ตรวจสอบสุขภาพ ประจำปี 2564	โรงพยาบาล กรุงเทพมหานคร	10	10	10	0	0	-
รวมทั้งสิ้น :			45	45	45	0	0	

หมายเหตุ 1. รายการที่ตรวจสอบกรณีพนักงานมีโอกาสสัมผัสกับสารเคมีอันตรายเป็นการพิจารณาตามปัจจัยเสี่ยงจากการประเมินการรับสัมผัสเชิงคุณภาพ (Qualitative Exposure Assessment) และวิธีตรวจสอบทางการแพทย์ที่มีและนำเชื่อถือทางวิชาการตามคำแนะนำของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์

2. โปรแกรมการตรวจจะพิจารณาตามลักษณะการทำงานของลูกค้า เพื่อให้ทราบถึงความเหมาะสมและผลกระทบต่อสุขภาพของลูกค้าอันอาจเกิดจากการทำงาน

ลงชื่อ



(นายแพทย์ลิขสิทธิ์ โสรัตน์)  
แพทย์อาชีวเวชศาสตร์



**โปรแกรมตรวจสุขภาพประจำปี 2564**  
**สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในโรงงานของบริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด**

ลำดับที่	รายการตรวจสุขภาพ	สำหรับ
1	ตรวจวัดข้อมูลทั่วไป ได้แก่ ชั่งน้ำหนัก วัดส่วนสูง วัดสายตา วัดความดันโลหิต วัดชีพจร วัดเส้นรอบเอว	- สำหรับพนักงานทุกคน
2	ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์อาชีวอนามัย	- สำหรับพนักงานทุกคน - ตรวจระบบทางเดินหายใจ สำหรับพนักงานผู้ซึ่งทำงานสัมผัสสารอัลฟริก
3	กรอกแบบสอบถามซึ่งจัดเตรียมไว้โดยบริษัท	- สำหรับพนักงานทุกคน
4	ตรวจวิเคราะห์ปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (รวมถึง urine protein และ urobilinogen)	- สำหรับพนักงานทุกคน
5	ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด	- สำหรับพนักงานทุกคน
6	ตรวจหาระดับน้ำตาลในกระแสเลือด	- สำหรับพนักงานทุกคน
7	ตรวจหน้าที่การทำงานของไต ได้แก่ Blood urine nitrogen และ serum creatinine)	- สำหรับพนักงานทุกคน
8	ตรวจหน้าที่การทำงานของตับ ได้แก่ SGOT, SGPT, Gamma GT , Alkaline phosphatase	- สำหรับพนักงานทุกคน
9	ตรวจหาระดับ Total bilirubin และ Direct Billirubin	- เฉพาะพนักงานฝ่ายผลิตทุกคน
10	ตรวจหาระดับไขมันในกระแสเลือด ได้แก่ Cholesterol , Triglyceride , HDL , LDL	- สำหรับพนักงานทุกคน
11	ตรวจเอกซเรย์ปอดและหัวใจ	- เฉพาะพนักงานฝ่ายผลิตทุกคน - สำหรับพนักงานทุกคน (ตามความสมัครใจ)
12	ตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด	- เฉพาะพนักงานฝ่ายผลิตทุกคน - สำหรับพนักงานที่ต้องทำงานในที่ลับอากาศ - สำหรับพนักงานที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันทางเดินหายใจ
13	ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน ณ ความถี่ 500, 1000, 2000, 3000, 4000, 6000,8000 Hz	- เฉพาะพนักงานฝ่ายผลิตทุกคน
14	ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ	- สำหรับพนักงานที่มีอายุ 40, 50 และ 60 ปี ทุกคน - สำหรับพนักงานที่ต้องทำงานในที่ลับอากาศ - สำหรับพนักงานที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันทางเดินหายใจ
15	ตรวจหามะเร็งต่อมลูกหมากทางทวารหนัก	- สำหรับพนักงานชายที่อายุมากกว่า 40 ปีทุกคน (แล้วแต่ความสมัครใจของพนักงาน)
16	ตรวจหามะเร็งปากมดลูก	- สำหรับพนักงานหญิงทุกคน (แล้วแต่ความสมัครใจของพนักงาน)
17	ตรวจหามะเร็งเต้านม	- สำหรับพนักงานหญิงที่มีอายุมากกว่า 40 ปี(ตรวจทุก2 ปี) (แล้วแต่ความสมัครใจของพนักงาน)
18	ตรวจหาเลือดในอุจจาระ	- สำหรับพนักงานที่อายุมากกว่า 50 ปีทุกคน (แล้วแต่ความสมัครใจของพนักงาน)



**รายการสารเคมีอันตราย**  
**บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด**

ลำดับที่	ชื่อสารเคมี	Reference
1	1-Butene	ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
2	Arcton 22 (Freon 22)	ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
3	BSC-3710 (RIBS-2, 25% Weight)	ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
4	C7-C8 Normal Paraffin Blend (ISOPAR-E)	ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
5	Ethylene	ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
6	Flowgard MS6209	ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
7	Hydrocarbon solvent 100-140DEGC Boiling range (C7-C8)	ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
8	Hydrochloric Acid (HCl)	ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
9	Hydrogen	ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
10	Hydrogen Chloride (HCl)	ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
11	Inhibitor AZ8104	ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
12	Propylene	ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
13	RIBS-2, 1.8% Weight	ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
14	Sodium Hypochlorite	ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
15	Spectrus BD1500	ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
16	Sulfuric Acid 98% W/W	ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556+ประกาศกระทรวงแรงงานฯการตรวจสุขภาพของลูกจ้าง พ.ศ.2552
17	TEAL (Triethylaluminium) 15% in Heptane	ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
18	Tetraisopropyl Titanate(TIPT) in Hexane, 50%	ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556+ประกาศกระทรวงแรงงานฯการตรวจสุขภาพของลูกจ้าง พ.ศ.2552
19	High Efficiency Catalyst Premix	ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
20	Sodium Hydroxide 50%	ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556

**หมายเหตุ** อ้างอิงตามรายการสารเคมีของประกาศกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดสารเคมีอันตรายที่ให้นายจ้างจัดให้มีการตรวจสุขภาพของลูกจ้าง พ.ศ.2552



**From:** safety rayong <safety.labourrayong@gmail.com>  
**Sent:** Thursday, June 9, 2022 10:44 AM  
**To:** Siranee, Chansri (C)  
**Subject:** Re: รายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้างประจำปี 2564 : กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย– นิคม  
อุตสาหกรรมมาบตาพุด

**CAUTION:** This email originated from outside of the organization. Do not click links or open attachments unless you recognize the sender and know the content is safe.

ฝ่ายงานความปลอดภัย สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง  
ได้รับข้อความและเอกสารที่ท่านส่งเรียบร้อยแล้ว **กรุณาปรีน E-mail ฉบับนี้เก็บไว้เป็นหลักฐาน**

ขอแสดงความนับถือ  
น.ส.เสาวลักษณ์ บุระเซตัง  
นักวิชาการแรงงาน

038-694117-9 ต่อ 101 – 103 ,115 - 116

หมายเหตุ : การนำส่งเอกสารทางจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ (e-mail) เป็นการอำนวยความสะดวกให้แก่  
สถานประกอบการ ในช่วงการแพร่ระบาดโรคติดต่อเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 (COVID-19) เท่านั้น  
เพื่อลดความเสี่ยงในการรวมตัวของบุคคลหมู่มาก เป็นการป้องกันการแพร่กระจายของเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 (COVID-19) ท่าน  
สามารถนำส่งได้ตั้งแต่บัดนี้ไปจนกว่าสถานการณ์จะเป็นปกติ ถ้ามีการเปลี่ยนแปลงการส่งเอกสารจะแจ้งให้ทราบภายหลัง

ในวันที่ พ. 8 มิ.ย. 2022 เวลา 10:05 Siranee, Chansri (C) <[CSiranee@dow.com](mailto:CSiranee@dow.com)> เขียนว่า:

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้าง ประจำปี 2564

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย– นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

เรียน เจ้าหน้าที่ผู้เกี่ยวข้อง

เนื่องด้วยสถานการณ์ปัจจุบันมีการแพร่ระบาดของเชื้อไวรัสโคโรนา เพื่อป้องกัน/ลดความเสี่ยงจากการแพร่ระบาดของโรค  
และเพื่อเป็นการปฏิบัติตามคำแนะนำเรื่องการนำส่งเอกสารต่างๆ ต่อสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

ทางกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ตั้งอยู่ในเขตนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ขอนำส่งรายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้าง ประจำปี  
2564 ในรูปแบบ PDF Format จำนวน 5 ไฟล์ ตามไฟล์แนบ

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ตั้งอยู่พื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดได้แก่



1. บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (รหัส 00110085)
2. บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด (รหัส 00110321)
3. บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด (รหัส 00110320)
4. บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด (รหัส 00642836)
5. บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด (รหัส 00110322)

อนึ่ง เมื่อทางเจ้าหน้าที่ได้รับรายงานนี้ทางจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ (E-mail) แล้ว รบกวนตอบกลับเพื่อยืนยันการรับรายงานด้วยนะคะ

ขอขอบคุณค่ะ

ขอแสดงความนับถือ

Siranee Chansri

Regulatory Affairs Administrator | EH&S DEPT.

P +66 38 673133 | M +66 83 429 4174

[CSiranee@dow.com](mailto:CSiranee@dow.com)

---

SCG – Dow Group | Map ta Phut.

8, I-4 Road, Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District, | Rayong, Thailand | 21150



Seek Together™

General Business





ที่ สพอ/สสค 2206-007  
(รหัส 00642836)

วันที่ 6 มิถุนายน 2565

เรื่อง รายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้าง ประจำปี 2564  
เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง  
อ้างถึง กฎกระทรวงกำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบสภาพลูกจ้างและส่งผลการตรวจแก่พนักงานตรวจแรงงาน พ.ศ. 2547

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย ประจำปี 2564 จำนวน 1 ชุด

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070001125414 (น.42(1)-11/2541-ญนพ. ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้ดำเนินการจัดให้มีการตรวจสอบสภาพพนักงานประจำปี 2564 ซึ่งเป็นการปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎกระทรวงฯ ที่อ้างถึงเรียบร้อยแล้ว

ดังนั้น บริษัทฯ จึงใคร่ขอส่งรายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้าง ประจำปี 2564 มายังสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

Darunluck C.

(นางสาวตรุณลักษณ์ ฉายีเนตร)

ผู้ประสานงาน

โทร 038 925628

---

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด  
เลขที่ 8/1 ถนนโอสถ์ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต.ปณ.72 ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150  
โทร (038) 673 000 โทรสาร (038) 683 991

General Business



**แบบรายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย**

เขียนที่ บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

วันที่ 31 พฤษภาคม 2565

ข้าพเจ้า นายนารินทร์ วงศ์ธนาศิริกุล ตำแหน่ง ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย

ชื่อสถานประกอบการ บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

เลขที่ 8/1 ถนน ไอ-สี่ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบล มาบตาพุด อำเภอ เมืองระยอง

จังหวัด ระยอง รหัสไปรษณีย์ 21150 โทรศัพท์ 038 673000 โทรสาร 038 683991

สถานที่ใกล้เคียง บริษัท ลินด์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) และ บริษัท สดาร์ บีโตร์เลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

ประเภทกิจการ ผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน

**ขอรายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย ดังต่อไปนี้**

แผนกงาน	สารเคมี อันตราย ที่เกี่ยวข้อง	สิ่งที่ตรวจ (เลือด ปัสสาวะ เนื้อเยื่อ ฯลฯ)	หน่วยงาน ที่ตรวจ	จำนวนลูกจ้าง		ผลการตรวจ		การดำเนินการ (ตรวจซ้ำ รับการ รักษา ฯลฯ)	ชี้แจงรายละเอียด ความผิดปกติอื่น เพิ่มเติม
				ทั้งหมด (ราย)	ที่ตรวจ (ราย)	ปกติ (ราย)	ผิดปกติ (ราย)		
<i>ดูเอกสารแนบท้าย</i>									

ลงชื่อ



(นายนารินทร์ วงศ์ธนาศิริกุล)

ตำแหน่ง ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย

ผู้รายงาน



# รายงานผลการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้างของบริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด ประจำปี 2564

แผนงาน	สิ่งที่ตรวจ (เลือด ปัสสาวะ เนื้อเยื่อ ฯลฯ)	หน่วยงาน ที่ตรวจ	จำนวนลูกจ้าง		ผลการตรวจ		การดำเนินการ กรณีผิดปกติ (ตรวจซ้ำ รับ- การรักษา ฯลฯ)	ชี้แจงรายละเอียด ความผิดปกติอื่นเพิ่มเติม
			ทั้งหมด (ราย)	ที่ต้อง ตรวจ (ราย)	ปกติ (ราย)	ผิดปกติ (ราย)		
ฝ่ายการผลิต	ตามโปรแกรม ตรวจสอบสุขภาพ ประจำปี 2564	โรงพยาบาล กรุงเทพระยอง	35	35	35	0	0	-
พนักงานสำนักงาน	ตามโปรแกรม ตรวจสอบสุขภาพ ประจำปี 2564	โรงพยาบาล กรุงเทพระยอง	10	10	10	0	0	-
รวมทั้งสิ้น :			45	45	45	0	0	

หมายเหตุ 1. รายการที่ตรวจสอบกรณีพนักงานมีโอกาสนสัมผัสกับสารเคมีอันตรายเป็นการพิจารณาตามปัจจัยเสี่ยงจากการประเมินการรับสัมผัสเชิงคุณภาพ (Qualitative Exposure Assessment)

และวิธีตรวจสอบทางการแพทย์ที่มีและนำเชื้อผ่านทางวิชาการตามคำแนะนำของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์

2. โปรแกรมการตรวจจะพิจารณาตามลักษณะการทำงานของการทำงานและความเหมาะสมและผลกระทบต่อสุขภาพของลูกจ้างอันอาจเกิดจากการทำงาน

ลงชื่อ



(นายแพทย์ลธิษณ์ โสณันทะ)  
แพทย์อาชีวเวชศาสตร์



**โปรแกรมตรวจสุขภาพประจำปี 2564**  
**สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในโรงงานของบริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด**

ลำดับที่	รายการตรวจสุขภาพ	สำหรับ
1	ตรวจวัดข้อมูลทั่วไป ได้แก่ ชั่งน้ำหนัก วัดส่วนสูง วัดสายตา วัดความดันโลหิต วัดชีพจร วัดเส้นรอบเอว	- สำหรับพนักงานทุกคน
2	ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์อาชีวอนามัย	- สำหรับพนักงานทุกคน - ตรวจระบบทางเดินหายใจ สำหรับพนักงานผู้ซึ่งทำงานสัมผัสสารซิลิกา
3	กรอกแบบสอบถามซึ่งจัดเตรียมไว้โดยบริษัท	- สำหรับพนักงานทุกคน
4	ตรวจวิเคราะห์ปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (รวมถึง urine protein และ urobilinogen)	- สำหรับพนักงานทุกคน
5	ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด	- สำหรับพนักงานทุกคน
6	ตรวจหาระดับน้ำตาลในกระแสเลือด	- สำหรับพนักงานทุกคน
7	ตรวจหน้าที่การทำงานของไต ได้แก่ Blood urine nitrogen และ serum creatinine)	- สำหรับพนักงานทุกคน
8	ตรวจหน้าที่การทำงานของตับ ได้แก่ SGOT, SGPT, Gamma GT , Alkaline phosphatase	- สำหรับพนักงานทุกคน
9	ตรวจหาระดับ Total bilirubin และ Direct Billirubin	- เฉพาะพนักงานฝ่ายผลิตทุกคน
10	ตรวจหาระดับไขมันในกระแสเลือด ได้แก่ Cholesterol , Triglyceride , HDL , LDL	- สำหรับพนักงานทุกคน
11	ตรวจเอกซเรย์ปอดและหัวใจ	- เฉพาะพนักงานฝ่ายผลิตทุกคน - สำหรับพนักงานทุกคน (ตามความสมัครใจ)
12	ตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด	- เฉพาะพนักงานฝ่ายผลิตทุกคน - สำหรับพนักงานที่ต้องทำงานในที่อับอากาศ - สำหรับพนักงานที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันทางเดินหายใจ
13	ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน ณ ความถี่ 500, 1000, 2000, 3000, 4000, 6000,8000 Hz	- เฉพาะพนักงานฝ่ายผลิตทุกคน
14	ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ	- สำหรับพนักงานที่มีอายุ 40, 50 และ 60 ปี ทุกคน - สำหรับพนักงานที่ต้องทำงานในที่อับอากาศ - สำหรับพนักงานที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันทางเดินหายใจ
15	ตรวจหามะเร็งต่อมลูกหมากทางทวารหนัก	- สำหรับพนักงานชายที่อายุมากกว่า 40 ปีทุกคน (แล้วแต่ความสมัครใจของพนักงาน)
16	ตรวจหามะเร็งปากมดลูก	- สำหรับพนักงานหญิงทุกคน (แล้วแต่ความสมัครใจของพนักงาน)
17	ตรวจหามะเร็งเต้านม	- สำหรับพนักงานหญิงที่มีอายุมากกว่า 40 ปี(ตรวจทุก 2 ปี) (แล้วแต่ความสมัครใจของพนักงาน)
18	ตรวจหาเลือดในอุจจาระ	- สำหรับพนักงานที่อายุมากกว่า 50 ปีทุกคน (แล้วแต่ความสมัครใจของพนักงาน)



**รายการสารเคมีอันตราย  
บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด**

ลำดับที่	ชื่อสารเคมี	Reference
1	1-Butene	ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
2	Arcton 22 (Freon 22)	ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
3	BSC-3710 (RIBS-2, 25% Weight)	ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
4	C7-C8 Normal Paraffin Blend (ISOPAR-E)	ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
5	Ethylene	ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
6	Flowgard MS6209	ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
7	Hydrocarbon solvent 100-140DEGC Boiling range (C7-C8)	ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
8	Hydrochloric Acid (HCl)	ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
9	Hydrogen	ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
10	Hydrogen Chloride (HCl)	ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
11	Inhibitor AZ8104	ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
12	Propylene	ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
13	RIBS-2, 1.8% Weight	ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
14	Sodium Hypochlorite	ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
15	Spectrus BD1500	ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
16	Sulfuric Acid 98% W/W	ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556+ประกาศกระทรวงแรงงานฯการตรวจ สุขภาพของลูกจ้าง พ.ศ.2552
17	TEAL (Triethylaluminium) 15% in Heptane	ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
18	Tetraisopropyl Titanate(TIPT) in Hexane, 50%	ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556+ประกาศกระทรวงแรงงานฯการตรวจ สุขภาพของลูกจ้าง พ.ศ.2552
19	High Efficiency Catalyst Premix	ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
20	Sodium Hydroxide 50%	ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556

**หมายเหตุ** อ้างอิงตามรายการสารเคมีของประกาศกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดสารเคมีอันตรายที่ให้นายจ้างจัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพของลูกจ้าง พ.ศ.2552



## ภาคผนวก ข-7

---

ระเบียบปฏิบัติงานการจัดเก็บและบันทึกผลการตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน



---

## Pre-employment/Pre-placement Health Assessment Program

### Introduction

Pre-employment/ Pre-placement health assessment or baseline health assessments are objective evaluations of the health of employees in relation to the essential requirements of the specific jobs they intend to hold. These examinations are conducted to ensure that employees are able to perform their work tasks without hazard to themselves or others. Emphasis is placed on the relationship between individual capability and the demands of the job and workplace conditions.

### Requirements

Baseline health assessments shall be conducted prior to employment and job placement for all selected candidates who are hiring to be employees.

Elements of baseline health assessment program for Thailand shall be as required in [Baseline Exam \(complete or limited\)](#).

Pre-employment/ Pre-placement Health Assessment Program is also included blood group, hepatitis B screening which will be used for medical emergency and health promotion program of the company, drug testing required by HR and risk-factor-related-work required by Thai regulations. The Pre-employment/Pre-placement Health Assessment Program is not limit to above list. It can be added in case there is any related standard implementation in site.

### Reporting

Health Services nurse is responsible for following up the baseline health assessment results from the contract medical facilities and also responsible for report the results as followings:

Fitness for work determination made in a confidential manner and positive drug screens reported to Human Resources/Management.

All exams shall be tracked as specified in the Health Services Performance Metrics plan.

### Documentation & Record Keeping

All testing/questionnaires, baseline health assessment results shall be documented and kept as followings:

For all selected candidates who are hired by the company, all documents shall be created as employee's medical records and retained following the record retention policy (75 years).

All baseline health assessment results shall be stored hard copy in the health record or electronically in databases that meets all Dow requirements for confidential medical information and local requirements for reporting format.



## ภาคผนวก ข-8

---

สำเนาเอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการกำกับแผนการปฏิบัติการ  
ป้องกัน แก้ไข และติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม  
และเอกสารบันทึกการประชุมคณะกรรมการกำกับฯ



ที่ อก ๕๑๐๗.๒/๐๑๓



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
เลขที่ ๑ ถนนไอ - หนึ่ง ตำบลมาบตาพุด  
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ๒๑๑๕๐

๗ มกราคม ๒๕๕๕

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการกำกับแผนปฏิบัติการป้องกันแก้ไขและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม  
โครงการกลุ่มบริษัท ดาว ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

เรียน ผู้เกี่ยวข้องด้านสิ่งแวดล้อม (องค์กรงานและชุมชน)

สิ่งที่ส่งมาด้วย คำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๒๔๘/๒๕๕๔ ลงวันที่ ๒๖ ธันวาคม  
๒๕๕๔ จำนวน ๓ แผ่น

เพื่อให้การดำเนินโครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ซึ่งประกอบด้วย โครงการโรงงานผลิตโพลี  
ยูรีเทน โครงการผลิตกาวเลเท็กซ์สังเคราะห์ โครงการผลิตโพลีสไตรีน โครงการผลิตสไตรีนโมโนเมอร์  
และโครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง เป็นไปตาม  
แผนปฏิบัติการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ  
สิ่งแวดล้อม ตามที่ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พิจารณา  
แล้ว เพื่อให้การดำเนินโครงการดังกล่าวเป็นไปด้วยความเรียบร้อย ตามแนวทางธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม  
จึงมีคำสั่งแต่งตั้งคณะกรรมการกำกับแผนปฏิบัติการป้องกัน แก้ไข และติดตาม ตรวจสอบคุณภาพ  
สิ่งแวดล้อม โครงการกลุ่มบริษัท ดาว โดยมีท่านร่วมเป็นกรรมการฯ รายละเอียดดังสิ่งที่ส่งมาด้วย ทั้งนี้  
หากมีการประชุมคณะกรรมการฯ เมื่อใด สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จะแจ้งให้ทราบอีกครั้ง  
หนึ่ง

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายประทีป เองฉ้วน)

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

โทรศัพท์ ๐๓๘ ๖๘๓๙๓๐-๔

โทรสาร ๐๓๘ ๖๘๓๙๔๑





คำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ที่ ๒๔๑/๒๕๕๔

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการกำกับแผนปฏิบัติการป้องกัน แก๊ซ และติดตาม  
ตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการกลุ่มบริษัท ดาวในประเทศไทย  
ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม มาบตาพุด

เพื่อให้การดำเนินโครงการของกลุ่มบริษัทดาว ซึ่งประกอบด้วย โครงการโรงงานผลิตโพลียูรีเทน  
โครงการผลิตกาวยาเคลกซ์สังเคราะห์ โครงการผลิตโพลีสไตรีน โครงการผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ และโครงการ  
โรงงานผลิตโพลีเอทิลีน ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง เป็นไปตามแผนปฏิบัติการตามมาตรการป้องกัน  
และแก๊ซผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ตามที่กำหนดไว้ในรายงานการ  
วิเคราะห์ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ซึ่งได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและ  
สิ่งแวดล้อม และตามแนวทางธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม จึงเห็นควรแต่งตั้งคณะกรรมการ เพื่อทำหน้าที่กำกับดูแลให้มี  
การปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน แก๊ซ และติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ของโครงการดังกล่าว

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๘ แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย  
พ.ศ. ๒๕๒๒ จึงแต่งตั้งคณะกรรมการกำกับแผนปฏิบัติการป้องกัน แก๊ซ และติดตามตรวจสอบคุณภาพ  
สิ่งแวดล้อม โครงการกลุ่มบริษัท ดาว ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดขึ้น โดยมีองค์ประกอบและอำนาจ  
หน้าที่ดังต่อไปนี้

- |   |                    |
|---|--------------------|
| ๑. รองผู้ว่าการที่ได้รับมอบหมายให้กำกับดูแล<br>สายงานท่าเรืออุตสาหกรรม                          | ประธานกรรมการ      |
| ๒. ผู้ช่วยผู้ว่าการซึ่งได้รับมอบหมายหน้าที่และความรับผิดชอบ<br>ดูแลงานในสายงานท่าเรืออุตสาหกรรม | รองประธานกรรมการ ๑ |
| ๓. ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  | รองประธานกรรมการ ๒ |
| ๔. นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองมาบตาพุด หรือผู้แทน   | กรรมการ            |
| ๕. ผู้อำนวยการโรงพยาบาลมาบตาพุด หรือผู้แทน  | กรรมการ            |
| ๖. ผู้อำนวยการศูนย์พัฒนาวิชาการอาชีวอนามัย<br>และสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง                        | กรรมการ            |
| ๗. หัวหน้าสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติ<br>และสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง                                | กรรมการ            |
| ๘. ผู้อำนวยการฝ่ายสื่อสารองค์กรและชุมชนสัมพันธ์<br>การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย               | กรรมการ            |



๙. นางสาวอิศรียา แสงเจริญ	กรรมการ
สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด	
๑๐. ประธานชุมชนเกาะกก-หนองแดงเม	กรรมการ
๑๑. ประธานชุมชนหนองน้ำเย็น	กรรมการ
๑๒. ประธานชุมชนตากวน-อ่าวประดู่	กรรมการ
๑๓. ประธานชุมชนซอยร่วมพัฒนา	กรรมการ
๑๔. ประธานชุมชนวัดโสภณ	กรรมการ
๑๕. ประธานชุมชนตลาดมาบตาพุด	กรรมการ
๑๖. ประธานชุมชนอิสลาม	กรรมการ
๑๗. ประธานชุมชนมาบชดุด	กรรมการ
๑๘. ประธานชุมชนหนองแพบ	กรรมการ
๑๙. ผู้อำนวยการโรงเรียนตากวน	กรรมการ
๒๐. เจ้าอาวาสวัดตากวน	กรรมการ
๒๑. เจ้าอาวาสวัดโสภณวนาราม	กรรมการ
๒๒. หัวหน้าสถานีอนามัยตากวน	กรรมการ
๒๓. ผู้กำกับสถานีตำรวจภูธรมาบตาพุด	กรรมการ
๒๔. ผู้จัดการโรงงานผลิตโพลียูรีเทน	กรรมการ
บริษัท ดาว เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด	
๒๕. ผู้จัดการโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์	กรรมการ
บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด	
๒๖. ผู้จัดการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน	กรรมการ
บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด	
๒๗. ผู้จัดการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์	กรรมการ
บริษัท สยามโพลีสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด	
๒๘. ผู้จัดการโรงงานผลิตโพลิเอทิลีน	กรรมการ
บริษัท สยามโพลิเอทิลีน จำกัด	
๒๙. ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	กรรมการ
กลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย	
๓๐. ผู้จัดการฝ่ายสื่อสารองค์กรและกิจกรรมเพื่อสังคม หรือผู้แทน	กรรมการ
๓๑. ผู้จัดการแผนกรักษาความปลอดภัยและภาวะฉุกเฉิน	กรรมการ
กลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย	
๓๒. ผู้เชี่ยวชาญด้านสิ่งแวดล้อม	คณะทำงานและเลขานุการ
กลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย	



ให้คณะกรรมการฯ ดังกล่าวข้างต้น มีอำนาจหน้าที่ ดังนี้

๑. ประสานงานกำกับดูแลให้มีการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันแก้ไขผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม โครงการของกลุ่มบริษัทดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมฯ มาบตาพุด

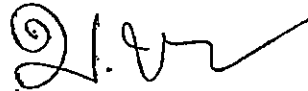
๒. ให้คำปรึกษาเสนอแนะแนวทางและประสานงานการแก้ไขปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม และปัญหาข้อร้องเรียนของชุมชน อันเนื่องมาจากการดำเนินงานของโครงการ และกิจกรรมที่เกี่ยวข้องกับโครงการ

๓. พิจารณาและให้ข้อคิดเห็นต่อขั้นตอนและวิธีดำเนินงานที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ประสานงานกับหน่วยงานอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง และเชิญเจ้าหน้าที่ให้ข้อมูลคำปรึกษา หรือข้อแนะนำได้ตามความเหมาะสม

๔. ให้คณะกรรมการฯ จัดให้มีการประชุมทุกไตรมาส ในช่วงดำเนินการผลิตเชิงพาณิชย์

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

สั่ง ณ วันที่ ๒๖ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๕๔



(นางมณฑา ประณุทนรพาล)

ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย



## บันทึกการประชุม

คณะกรรมการกำกับแผนปฏิบัติการป้องกัน แก้ไข และติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม  
โครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ครั้งที่ 1/2564

วันที่ 17 ธันวาคม พ.ศ. 2564 เวลา 14.00 – 16.30 น.

ณ ห้อง Executive Lounge ชั้น 7 โรงแรม Kantary Ban Chang

### รายชื่อผู้เข้าร่วมประชุม (คณะทำงานฯ)

ลำดับ	ชื่อ – นามสกุล	ตำแหน่ง	ตำแหน่งในคณะทำงาน	เข้าร่วมการประชุม
1				ผู้แทน คุณฉกาจ พัฒนศรี
2				ผู้แทน คุณฉกาจ พัฒนศรี
3				เข้าร่วม
4				ผู้แทน คุณมงคล แกนนานา
5				ผู้แทน คุณศุภาวรรณ ลุนเวลา
6				ผู้แทน on line
7				เข้าร่วม
8				ติดการะกิจ
9				เข้าร่วม
10				เข้าร่วม
11				เข้าร่วม
12				ผู้แทน online
13				ติดการะกิจ
14				ผู้แทน รอง ผกก.นรงค์เดช ตณะ พลสิน
15				เข้าร่วม
16				เข้าร่วม
17				ติดการะกิจ
18				เข้าร่วม
19				เข้าร่วม
20				เข้าร่วม
21				เข้าร่วม
22				เข้าร่วม
23				เข้าร่วม
24				เข้าร่วม
25				เข้าร่วม
26				เข้าร่วม



27		ติดตามภารกิจ
28		เข้าร่วม
29		เข้าร่วม
30		ติดตามภารกิจ
31		เข้าร่วม online
32		เข้าร่วม online
33		เข้าร่วม online
34		เข้าร่วม online
35		เข้าร่วม online
36		เข้าร่วม
37		ผู้แทน คุณนารินทร์ วงศ์นาศิริ กุล
38		ติดตามภารกิจ
39		เข้าร่วม
40		ติดตามภารกิจ
41		เข้าร่วม

#### ระเบียบวาระที่ 1 เรื่องที่ประธานแจ้งให้ที่ประชุมทราบ

คุณกลาง พัฒนศรี ผู้แทนประธานคณะกรรมการฯ แจ้งว่า ประธานฯ ติดตามภารกิจไม่สามารถเข้าร่วมประชุมได้ และมอบหมายให้ปฏิบัติหน้าที่ประธานในที่ประชุมแทน

คุณกลาง กล่าวขอบคุณ กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ที่มอบหมายให้ คุณมันตา พุทธงษ์ ช่วยดำเนินการจัดการ ศูนย์ฉีดวัคซีนนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ซึ่งเป็นศูนย์ที่มีความสำคัญมาก ได้มีการฉีดวัคซีนไปแล้วกว่า 80% ประมาณแสนกว่า dose

คณะกรรมการทั้งหมดทำการแนะนำตัวต่อที่ประชุม

#### ระเบียบวาระที่ 2 พิจารณารับรองรายงานการประชุมของโครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ครั้งที่ 2/2563

คุณปิ่นปัทมิ ไชยเดช และคุณชรินทร์รัตน์ เสี่ยงสุวรรณ เลขานุการคณะกรรมการฯ นำเสนอรายงานการประชุม คณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมโครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ครั้งที่ 2/2563

ที่ประชุมคณะกรรมการฯ รับรองรายงานการประชุม



ระเบียบวาระที่ 3 เรื่องสืบเนื่องจากการประชุมครั้งที่ 2/2563

ไม่มีเรื่องสืบเนื่อง

ระเบียบวาระที่ 4 เรื่องเพื่อทราบ

วาระที่ 4.1 รายงานผลการดำเนินโครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทยในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

คุณนรินทร์ วงศ์ณาศิริกุล ผู้แทนกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย นำเสนอข้อมูลกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย

- พื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด มีจำนวนโรงงานทั้งหมด 14 โรงงาน
- พื้นที่ทั้งหมด 173.89 ไร่ มีพื้นที่สีเขียว เป็น 16.7 ไร่ (9%)
- จำนวนพนักงานฝ่ายปฏิบัติการ ประมาณ 750 คน
- โรงงานในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
  - โรงงานผลิตโพลีสไตรีน บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด
  - โรงงานผลิตโพลีเอทและโพลีเอทผสม บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
  - โรงงานผลิตกาวเลเทกซ์ บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด
  - โรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด
  - โรงงานผลิตโพลิเอททิลีน บริษัท สยามโพลิเอททิลีน จำกัด

ระเบียบวาระที่ 4.1.1 โรงงานผลิตสไตรีน โมโนเมอร์ ของบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด

- คุณพงษ์ธร กุศลกุล ผู้จัดการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ นำเสนอ ดังนี้
  - โรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ เปิดดำเนินการเมื่อ ปี 2540 จนถึงปัจจุบัน
  - มีพื้นที่โครงการประมาณ 55 ไร่
  - วัตถุดิบหลักคือ เบนซีน เอททิลีน และตัวเร่งปฏิกิริยา (Catalyst)
  - ผลิตภัณฑ์คือ สไตรีน โมโนเมอร์ และ โทลูอิน
  - มีกำลังการผลิตสูงสุด 320,000 ตัน/ปี
- กิจกรรมของโครงการ
  - ดำเนินการผลิตปกติ ไม่มีอุบัติเหตุหรือผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
  - การเดินเครื่องจักรเพื่อการผลิตตามแผนการผลิตปกติ
  - บริษัท สยามโพลีสไตรีน มีแผนหยุดซ่อมบำรุงใหญ่ ระหว่างวันที่ 1-4 กรกฎาคม 2564 ที่ผ่าน  
มา

ระเบียบวาระที่ 4.1.2 โรงงานผลิตโพลีสไตรีน ของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด

- คุณไพฑูรย์ สุดเม่ง ผู้จัดการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน นำเสนอ ดังนี้
  - โรงงานผลิตโพลีสไตรีน เปิดดำเนินการเมื่อ ปี 2538 จนถึงปัจจุบัน
  - มีพื้นที่โครงการประมาณ 23.4 ไร่



- วัตถุดิบหลักคือ สไตรีนโมโนเมอร์ และยางสังเคราะห์
- ผลิตภัณฑ์คือ เม็ดพลาสติกโพลีสไตรีน
- มีกำลังการผลิตสูงสุด 160,000 ตัน/ปี
- การนำไปใช้ ใช้เป็นวัตถุดิบในการผลิตเครื่องใช้ไฟฟ้าภายในบ้าน เช่น ตู้เย็น แอร์ บรรจุก๊าซ และอื่นๆ

- กิจกรรมของโครงการ

- ดำเนินการผลิตปกติ ไม่มีอุบัติเหตุหรือผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
- การเดินเครื่องจักรเพื่อการผลิตตามแผนการผลิตปกติ
- บริษัท สยามโพลีสไตรีน มีแผนหยุดซ่อมแซมอุปกรณ์ไฟฟ้า ระหว่างวันที่ 26-28 มิถุนายน 2564 ที่ผ่านมา

ระเบียบวาระที่ 4.1.3 โรงงานผลิตโพลีเอทิลีน และโพลีเอทิลีนผสม ของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

- คุณเอกวุฒิ ภูมิพิเชฐ ผู้จัดการ โรงงานผลิตโพลีเอทิลีน และโพลีเอทิลีนผสม นำเสนอ ดังนี้
  - เปิดดำเนินการตั้งแต่ปี 2536 จนถึงปัจจุบัน
  - พื้นที่โครงการ ประมาณ 33.7 ไร่
  - ผลิตภัณฑ์คือ โพลีเอทิลีน และ โพลีเอทิลีนผสม
  - การนำไปใช้งาน
    - โพลีเอทิลีนแข็ง ใช้เป็นส่วนผสมของการผลิตชิ้นส่วนในรถยนต์ เช่น คอนโซลหน้ารถ ฉนวนสำหรับตู้เย็น ช่องแช่น้ำแข็ง พื้นรองเท้า ผ้ามุ้งห่อเยื่อ
    - โพลีเอทิลีนอ่อน ใช้เป็นส่วนผสมในการผลิต พรม ที่นอน เฟอร์นิเจอร์ เบาะ

- กิจกรรมของโครงการ

- ดำเนินการผลิตเป็นไปด้วยความปกติ ไม่มีอุบัติเหตุหรือผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
- การเดินเครื่องจักรเพื่อการผลิตตามแผนการผลิตปกติ
- มีกิจกรรมซ่อมบำรุงประจำปี ระหว่างวันที่ 16 – 24 กรกฎาคม 2564 ทำการตรวจสอบเครื่องมือวัด

ระเบียบวาระที่ 4.1.4 โรงงานผลิตกาวยาเลเทกซ์ ของบริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด

- คุณเอกวุฒิ ภูมิพิเชฐ ผู้จัดการ โรงงานผลิตกาวยาเลเทกซ์ นำเสนอ ดังนี้
  - เปิดดำเนินการตั้งแต่ปี 2536 จนถึงปัจจุบัน
  - พื้นที่โครงการ ประมาณ 28.3 ไร่
  - ผลิตภัณฑ์คือ เลเทกซ์สังเคราะห์

- กิจกรรมของโครงการ

- ดำเนินการผลิตเป็นไปด้วยความปกติ ไม่มีอุบัติเหตุหรือผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
- การเดินเครื่องจักรเพื่อการผลิตตามแผนการผลิตปกติ



- มีกิจกรรมซ่อมบำรุงประจำปีระหว่างวันที่ 6-12 มิถุนายน 2564

#### ระเบียบวาระที่ 4.1.5 โรงงานผลิตโพลิเอทิลีน ของบริษัท สยามโพลิเอทิลีน จำกัด

- คุณณัฐยา บุญสมบัติ ผู้จัดการโรงงานผลิตโพลิเอทิลีน นำเสนอ ดังนี้
  - เปิดดำเนินการตั้งแต่ปี 2542 จนถึงปัจจุบัน
  - พื้นที่โครงการ ประมาณ 32.2 ไร่
  - ผลิตภัณฑ์คือ เม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง และ ชนิดความหนาแน่นต่ำ เชิงเส้น
  - การนำไปใช้งาน
    - อุตสาหกรรมบรรจุหีบห่อ
    - อุตสาหกรรมพลาสติกที่ทนแรงกระแทก
    - การทำแบบเพื่อขึ้นรูปผลิตภัณฑ์
- กิจกรรมของโครงการ
  - ดำเนินการผลิตเป็นไปด้วยความปกติ ไม่มีอุบัติเหตุหรือผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
  - การเดินเครื่องจักรเพื่อการผลิตตามแผนการผลิตปกติ

#### วาระที่ 4.2 การติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

คุณชรินทร์ เลียงสุวรรณ รายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย พื้นที่นิคมฯ มาบตาพุด

- บริษัท สยามสไควร์ โมโนเมอร์ จำกัด ผลตรวจติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อมอยู่ในค่ามาตรฐานตามกฎหมายกำหนด
  - 1 ปล่องระบายมลพิษอากาศ (Fumace) จำนวน 3 ปล่อง : AF-7 AF-9 CRK
  - 2 ปล่องระบายจากระบบหอเผาไหม้ (Flare) จำนวน 1 ปล่อง
  - 3 บ่อพักน้ำทิ้ง (Sump) จำนวน 1 บ่อ
  - 4 จุดปล่อยน้ำทิ้งออกสู่สาธารณะ (outfall pit) จำนวน 1 จุด
  - 5 ตรวจสอบระดับเสียงในสถานประกอบการ และบริเวณริมรั้ว
- บริษัท สยามโพลิเอทิลีน จำกัด ผลตรวจติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อมอยู่ในค่ามาตรฐานกำหนด
  - 1 ปล่องระบายมลพิษอากาศ (Fumace) จำนวน 3 ปล่อง
  - 2 ปล่องระบายจากระบบหอเผาไหม้ (Flare) จำนวน 1 ปล่อง
  - 3 บ่อพักน้ำทิ้ง (Sump) จำนวน 4 บ่อ
  - 4 ตรวจสอบระดับเสียงริมรั้ว
- บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ผลตรวจติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อม อยู่ในค่ามาตรฐานตามกฎหมายกำหนด
  - 1 ปล่องระบายมลพิษอากาศ Heater จำนวน 2 ปล่อง



- 2 บ่อพักน้ำทิ้ง (sump) จำนวน 3 บ่อ
- 3 ตรวจสอบระดับเสียงในชุมชน
- บริษัท ดาว เคมิคอล จำกัด ผลตรวจติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อม อยู่ในค่ามาตรฐานตามกฎหมายกำหนด
  - 1 บ่อพักน้ำทิ้ง (sump) จำนวน 3 บ่อ
  - ระดับเสียงในชุมชน
- บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ผลตรวจติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อม อยู่ในค่ามาตรฐานตามกฎหมายกำหนด
  - 1 ปล่องระบายมลพิษอากาศ (Boiler) จำนวน 1 ปล่อง
  - 2 บ่อพักน้ำทิ้ง (sump) จำนวน 3 บ่อ
  - 3 ระดับเสียงในสถานประกอบการ และ ริมรั้ว

#### ระเบียบวาระที่ 4.3 หน่วยงานความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย

- คุณเนารินทร์ วงศ์นาศิริกุล รายงานการดำเนินงานด้านความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน ดังนี้
  - การตอบโต้เหตุฉุกเฉินในช่วงเวลาที่ผ่านมา - ไม่มีเหตุฉุกเฉิน
  - ตารางซ้อมแผนฉุกเฉิน ประจำปี 2564
    - วันที่ 30 สิงหาคม ฝ่ายคลังและการจัดส่งสินค้า
    - วันที่ 23 กันยายน บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด
    - วันที่ 21 สิงหาคม บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
    - วันที่ 9 พฤศจิกายน บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด
    - วันที่ 12 พฤศจิกายน บริษัท สยามโพลีเอททิลีน จำกัด
    - วันที่ 25 พฤศจิกายน บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด
  - สถิติการเกิดอุบัติเหตุในการปฏิบัติงาน - ไม่มีการเกิดอุบัติเหตุในการปฏิบัติงานในช่วงที่ผ่านมา
  - การซ้อมแผน ฉุกเฉินและการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ประจำปี 2564
    - วันที่ 30 สิงหาคม ฝ่ายคลังและการจัดส่งสินค้า ซ้อมแผนรับมือกับเหตุสารเคมีรั่วไหล
    - วันที่ 23 กันยายน บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ซ้อมเหตุมีสารเคมีรั่วไหล

#### วาระที่ 4.4 การดำเนินงานด้านมวลชนสัมพันธ์ กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย

คุณณัฐพงศ์ จิรวฒนากรกุล ผู้จัดการฝ่ายสื่อสารองค์กรและชุมชนสัมพันธ์ประจำโรงงาน ได้รายงานด้านกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์

- ดาว ห่วงใย ช่วยไทยต้านโควิด ร่วมกับลูกค้า เพื่อจัดเตรียม รพ.สนาม และศูนย์พักคอย
- ดาว ห่วงใย ช่วยไทยต้านโควิด สนับสนุนอุปกรณ์ทางการแพทย์
- ดาว มอบแอลกอฮอล์และน้ำยาฆ่าเชื้อ หนุนระยองต้านโควิด
- ดาว หนุนคัดกรองโควิด เพื่อระยองปลอดภัย และอุดหนุนเศรษฐกิจชุมชน
- ดาว หนุนคัดกรองโควิด เพื่อระยองปลอดภัย พร้อมมอบถุงยังชีพ



- คาว หนุนคัดกรองโควิด เพื่อระยองปลอดภัย สำหรับชุมชน
- คาว สนับสนุนศูนย์บริการฉีดวัคซีน ที่สำนักงานนิคมมาตาพุด
- คาว มอบชุดอุปกรณ์ป้องกันโควิด สำหรับชุมชน
- โครงการด้านสิ่งแวดล้อม ร่วมกับพนักงานและชุมชน
  - กิจกรรมออนไลน์ “1+1 ชื่นปลูก Dow ปลูก”
  - กิจกรรมออนไลน์ คาว ทำ..หยุดทิ้ง “พลาสติก”
  - กิจกรรมออนไลน์ร่วมกับ กนอ และ ทช. “เก็บ เซฟ โลก” เนื่องในวันอนุรักษ์ชายฝั่งสากล
  - โครงการ ลด โลก เลอะ ร่วมกับเทศบาลเมืองบ้านฉาง
  - กิจกรรมร่วมกับพนักงาน หนุนโรงเรียนต้นแบบคัดแยกและจัดการขยะ ที่โรงเรียนวัดบ้านฉาง
  - ร่วมกับพันธมิตร และ ทช. ชุมชน ผลิต ไซว้ นวัตกรรมลดขยะพลาสติก ทำป๊อปปูล์พื้นที่จากขยะพลาสติก กับขยะทะเล
- โครงการด้านการพัฒนาการศึกษา และเยาวชน (อบรมออนไลน์)
- โครงการสนับสนุนวิสาหกิจชุมชนพื้นที่บ้านฉางและมาตาพุด
- รางวัลที่ กลุ่มบริษัท คาว ประเทศไทย ได้รับในไตรมาสที่ผ่านมา
  - รางวัลอุตสาหกรรมดีเด่น ด้านเศรษฐกิจหมุนเวียน
  - รางวัลกิจกรรมเพื่อสังคมและรางวัลพิเศษด้านการส่งเสริมเทคโนโลยีคาร์บอนต่ำ
  - รางวัลอุตสาหกรรมสีเขียว ระดับ 4 วัฒนธรรมสีเขียว
- กิจกรรมในไตรมาสถัดไป
  - มอบรถ Ambulance เพื่อใช้ในภารกิจของโรงพยาบาล สำหรับ โรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติฯ และ โรงพยาบาลบ้านฉาง
  - โดยมีกำหนดการมอบในวันที่ 24 มกราคม 2564 เวลา 11:00 – 12:00 น.

วาระที่ 5 เรื่องอื่นๆ

วาระที่ 5.1 ประเด็นคำถามและข้อเสนอแนะ

- คุณศักดิ์ ชุมชนหนองบัวแดง เสนอแนะขอให้คาว มีการให้ทุนการศึกษาแก่เด็กๆ และ ให้การสนับสนุนกิจกรรมต่างในชุมชน
  - คุณนารินทร์ แจ้งว่า บริษัท คาว มีโครงการให้ทุนการศึกษาอยู่อีกทั้งร่วมกับสมาคมเพื่อนชุมชนในการให้ทุนพยาบาล ซึ่งสามารถผลิตพยาบาลได้ถึง 440 คน ถือเป็นกำลังสำคัญในการจัดการเรื่องของการแพร่เชื้อโควิด-19 ได้เป็นจำนวนมาก



- คุณบวรวิช ชุมชนช่วยพัฒนา แสดงความยินดี และขอบคุณบริษัท คาว ที่จะมีการมอบรถ ambulance ให้กับโรงพยาบาล และขอให้บริษัท คาว ให้การสนับสนุนกิจกรรมชุมชน ทั้งเรื่องของงานประเพณี และ งานวันเด็ก ที่จะมีในเร็ว ๆ นี้
  - คุณณัฐพงศ์ แย้งว่า คาวยังไม่มีแผนในการตั้งงบประมาณในส่วนของชุมชน และยังมีการเตรียมของไว้สำหรับมอบและสนับสนุนกิจกรรมวันเด็กในปี 2565 นี้ หากชุมชนใดต้องการการสนับสนุน สามารถแจ้งมาได้
- คุณบวรวิช ชุมชนช่วยพัฒนา กล่าวถึง โครงการ VChEPC โดยขอหารือคณะทำงานในที่ประชุม เรื่องที่เด็กมาบตาพุด ไม่ยอมสมัครเข้าเรียนในโครงการนี้ ทั้งที่เป็นโครงการที่ดี และมีประโยชน์มาก และกล่าวถึงเรื่องของคุณภาพน้ำที่จากพื้นที่นั้นๆ ลงไปในคลองซาหมาก อยาก ทราบว่าค่ามาตรฐานของ กนอ. ทสจ. และ เทศบาล เป็นมาตรฐานเดียวกันหรือไม่ และเชื่อถือได้มากแค่ไหน
  - ผอ.ฉกาจ – กนอ. กล่าวถึงการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัท คาว มีมาตรฐานที่ถือว่าอยู่ในเกณฑ์ดี มีความพยายามทำงานให้มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมให้น้อยที่สุด เวทีประชุมนี้ถือว่ามีประโยชน์ เพราะทำให้ได้รับฟังความเห็น และได้รับคำแนะนำจากหลายฝ่าย ในเรื่องของ vchepc นั้น หากมีโอกาสได้เข้าประชุมร่วมกับวิทยาลัยเทคนิคมาบตาพุด จะนำความเห็นและข้อเสนอแนะเข้าไปหารือกับทางวิทยาลัยด้วย
  - คุณมงคล เทศบาลเมืองมาบตาพุด เสริมเรื่องน้ำที่จากโรงงาน และจากชุมชนว่า ยังมีบางพารามิเตอร์ที่ยังไม่ได้มาตรฐาน โดยทางผู้บริหารของเทศบาล ร่วมกับภาคชุมชน ได้ลงพื้นที่ไปตรวจสอบ และหาวิธีป้องกันไม่ให้ น้ำเสียปนไหลลงไปในเขตชุมชนและ ลงทะเล
  - ผอ.ครรชิต ทสจ. กล่าวถึงข้อเสนอแนะต่างๆ ในวันนี้ว่าเป็นสิ่งที่ดีมาก และขอเสริมเรื่องค่ามาตรฐาน ซึ่งจะมีเกณฑ์ที่ทุกภาคส่วนต้องถือปฏิบัติและกำกับดูแล เช่น โรงงานมีการปล่อยน้ำที่ออกมา มีผลการตรวจวัดปรากฏว่าอยู่ในค่ามาตรฐาน แต่เมื่อปล่อยออกมาสู่คลองสาธารณะ จะมาพบกับเงื่อนไขภายนอกซึ่งสิ่งที่เกิดจากธรรมชาติภายนอก ทำให้เกิดผลกระทบต่อค่ามาตรฐาน แต่อย่างไรก็ตาม ทาง กนอ ทสจ หรือ อนจ ทุกหน่วยงานไม่ได้นิ่งนอนใจในการติดตามดูแล และช่วยให้เกิดปัญหาน้อยที่สุด ขอขอบคุณคณะทำงานในที่ประชุมที่ช่วยดูแล และให้คำแนะนำ ในเรื่องของสิ่งแวดล้อมและช่วยกันบอกกล่าว
- ผอ.ฉกาจ – ประธานที่ประชุม กล่าวขอบคุณคณะทำงาน ที่ช่วยกำกับดูแล และเสนอแนะ ทำให้ปัจจุบัน ภาพของจังหวัดระยองไม่เคยขึ้นเป็นข่าว เพราะทุกคนมีความสามัคคี มีความร่วมมือ ช่วยให้จังหวัดระยองผ่านพ้นวิกฤติต่างๆ ไม่ว่าจะเป็นเรื่องของภาพพจน์ของจังหวัด รวมถึงการให้ความร่วมมืออย่างเต็มที่ในการสู้กับวิกฤติโควิดด้วย



ประธานการประชุม กล่าวขอบคุณคณะทำงานฯ และกล่าวปิดประชุม

----- ปิดการประชุม เวลา 16.00 น. -----

ผู้บันทึกการประชุม วาริธร ถาวรระ

ผู้ตรวจบันทึกการประชุม คุณชรินทร์ เลี้ยงสุวรรณ



## ภาคผนวก ข-9

จดหมายนำส่งรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์  
ระเหยง่ายและผลการตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยง่ายจากอุปกรณ์  
(Fugitive Emission)





SCG SCG-DOW  
GROUP



## สำเนา

ที่ สพอ/สนพ 2207-020

วันที่ 27 กรกฎาคม 2565

เรื่อง ขอนำส่งแบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึม ของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (แบบ รว.3/1)

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

อ้างถึง ประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง การรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย จากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2556

สิ่งที่ส่งมาด้วย แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึม ของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (แบบ รว. 3/1) จำนวน 1 หน้า

ตามที่การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ได้มีหนังสือแจ้งมายัง บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด ได้ดำเนินการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม จึงขอนำส่งแบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ใน โรงงานอุตสาหกรรม (แบบ รว. 3/1) รอบที่ 1 ประจำปี 2565 ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน มายังสำนักงานนิคม อุตสาหกรรมมาบตาพุด ในการนี้ บริษัทจะดำเนินการจัดส่งรายงานดังกล่าวให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมโดยผ่านระบบ อิเล็กทรอนิกส์ตามที่กำหนดในประกาศกรมโรงงานฯ ต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

Danwluck C

(นางสาวดรณลักษณ์ ฉายิเนตร)

ผู้ประสานงาน

ผู้รับเอกสาร

ตำแหน่ง

วันที่

27 กค 65

โทร. 038 925628

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

เลขที่ 8/1 ถนนไอลี่ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต. ปอ. 72 ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150

โทร (038) 673 000 โทรสาร (038) 683 991

General Business



**SCG****SCG-DOW  
GROUP**

ที่ สพอ/สนพ 2207-020

วันที่ 27 กรกฎาคม 2565

เรื่อง ขอนำส่งแบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึม ของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (แบบ รว.3/1)

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

อ้างถึง ประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง การรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย จากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2556

สิ่งที่ส่งมาด้วย แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึม ของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (แบบ รว. 3/1)

จำนวน 1 หน้า

ตามที่การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ได้มีหนังสือแจ้งมายัง บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด ได้ดำเนินการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม จึงขอนำส่งแบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ใน โรงงานอุตสาหกรรม (แบบรว. 3/1) รอบที่ 1 ประจำปี 2565 ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน มายังสำนักงานนิคม อุตสาหกรรมมาบตาพุด ในการนี้ บริษัทจะดำเนินการจัดส่งรายงานดังกล่าวให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมโดยผ่านระบบ อิเล็กทรอนิกส์ตามที่กำหนดในประกาศกรมโรงงานฯ ต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

Danwluck C

(นางสาวดรณลักษณ์ ฉายิเนตร)

ผู้ประสานงาน

โทร. 038 925628

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

เลขที่ 8/1 ถนนไอลี นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต.ปิ่น.72 ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150

โทร (038) 673 000 โทรสาร (038) 683 991

General Business



แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึม ของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์  
และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (รว.3/1)  
(1 แบบรายงานต่อ 1 โรงงาน)

ประจำปี พ.ศ. 2565 รอบที่ 1  
ระหว่างเดือน มกราคม ถึงเดือน มิถุนายน

1. รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน							
ชื่อโรงงาน บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด							
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-11/2541-ญนพ.							
สถานที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 8/1 หมู่ที่ - ซอย - ถนน I-4 จังหวัด ระยอง เขต/อำเภอ เมืองระยอง แขวง/ตำบล รหัสไปรษณีย์ 21150							
2. ข้อมูลปริมาณสารอินทรีย์ระเหย							
ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิต 327187.28 ตันต่อปี							
ประเภทอุปกรณ์	สถานะสารอินทรีย์ระเหย	จำนวนอุปกรณ์ทั้งหมดของโรงงาน		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึมในรอบการรายงานครั้งนี้			ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมในรูปมีเทนที่รั่วซึมจากอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมดในรอบการรายงานครั้งนี้ (กิโลกรัม)
		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการยกเว้นไม่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม	จำนวนอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมด	จำนวนอุปกรณ์ที่มีผลการตรวจวัดเกินจากเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการซ่อมแซมให้อยู่ในเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม	
		(จุด)	(จุด)	(จุด)	(จุด)	(จุด)	
วาล์ว (Valves)	แก๊ส	335	94	0	0	0	-
วาล์ว (Valves)	ของเหลว	3721	958	0	0	0	-
ปั๊ม (Pumps)	ของเหลว	12	0	0	0	0	-
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	แก๊ส	0	0	0	0	0	-
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	ของเหลว	0	0	0	0	0	-
เครื่องอัดอากาศ (Compressors)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-
ข้อต่อหรือหน้าแปลน (Connectors or Flanges)	ทั้งหมด	10942	3398	0	0	0	-
ท่อส่งปลายเปิด (Open-Ended Lines)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	




จุดเก็บตัวอย่างสารเคมี (Sampling Connections)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-
อุปกรณ์ที่ใช้กวนหรือผสมของเหลว (Agitators or Mixers)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-

### 3. ปัญหา อุปสรรค และวิธีการแก้ไข

- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค - ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิตปริมาณ 327,187.28 ตัน เป็นปริมาณการใช้สารอินทรีย์ระเหยรวมในช่วง ม.ค. - มิ.ย. 2565 เท่านั้น - ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมในรูปมีเทนที่รั่วซึมจากอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมดในรายงานนี้เป็นปริมาณการรั่วซึมรวมทั้งปี 2565

ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ

 (ลงชื่อ)

( นายทองพล พริ้งประยงค์ )

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อมหรือผู้ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน



# ภาคผนวก ข-10

---

เอกสารการขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ





ที่ อก ๐๓๑๓/ ๕๘๒ ๓

กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท  
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๒๒ เมษายน ๒๕๖๕

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๔๕๔ ลงรับวันที่ ๑๙ เมษายน ๒๕๖๕

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการเปลี่ยนแปลงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ น.๔๒(๑)-๑๑/๒๕๔๑-ญนพ. ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๘/๑ ถนนไอ-สี่ ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ ๐ ๓๘๖๗ ๓๐๐๐

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการเปลี่ยนแปลงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม ประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๓ มิถุนายน ๒๕๖๗ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นายทรงพล พริ้งประยงค์		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑			✓		
๒				✓	✓
ลำดับ			มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑				✓	✓
๒			✓	✓	✓
๓				✓	✓
๔				✓	✓
๕				✓	✓
๖			✓		✓
๗			✓		
๘			✓		
๙			✓		
๑๐			✓	✓	

ลำดับ ๑๑...



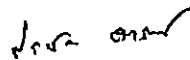
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑๑			✓	✓
๑๒			✓	✓
๑๓				✓
๑๔				✓
๑๕		✓		
๑๖		✓		
๑๗			✓	
๑๘			✓	
๑๙				✓
๒๐		✓	✓	
๒๑		✓		
๒๒		✓		

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย

๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๗/๑๓๒๕๓ ลงวันที่ ๒๔ ธันวาคม ๒๕๖๔

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายประสม ดำรงพงษ์)

ผู้อำนวยการสำนักงานทะเบียนเครื่องจักรกลาง รักษาการแทน

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๘๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

